

# **VIS A TETE HEXAGONALE A BOUT PLAT CLASSE DE PRODUIT A**

Page 1/5

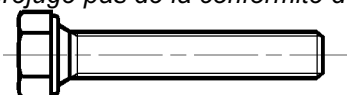
**CETTE NORME REMPLACE LA NORME C11 0110**

## **AVANT-PROPOS**

*Ce document est en concordance technique avec les normes ISO 4014 (Mai 1992) et 4017 (Juin 1992).  
Il est en conformité technique avec la norme RENAULT 07-01-050 et ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT.*

*Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et de RENAULT en DECEMBRE 1982.*

**Nota :** La conformité de ce document ne préjuge pas de la conformité des documents auxquels il se réfère.



## **1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

La présente norme spécifie les caractéristiques des vis à tête hexagonale à bout plat de dimensions métriques, de 3 à 24 mm inclus de diamètre de filetage, classe de produit A.

## **2.CONSIGNES D'UTILISATION**

### **-MONTABILITE DES PRODUITS DE LA PRESENTE NORME**

**Les vis tête H à bout plat ne peuvent être montées que manuellement, avec épinglage préalable impératif.**

### **-RECOMMANDATION D'EMPLOI**

Les vis tête H à bout pilote cylindrique, norme C12 0114, sont "RECOMMANDEES" pour le montage manuel sans épinglage préalable, sous réserve d'une bonne accessibilité.

Lorsque la surlongueur du bout pilote cylindrique est incompatible avec l'assemblage, les vis à bout conique, norme C12 0112, doivent être préférées aux vis à bout plat.

### **-CHOIX DES VIS**

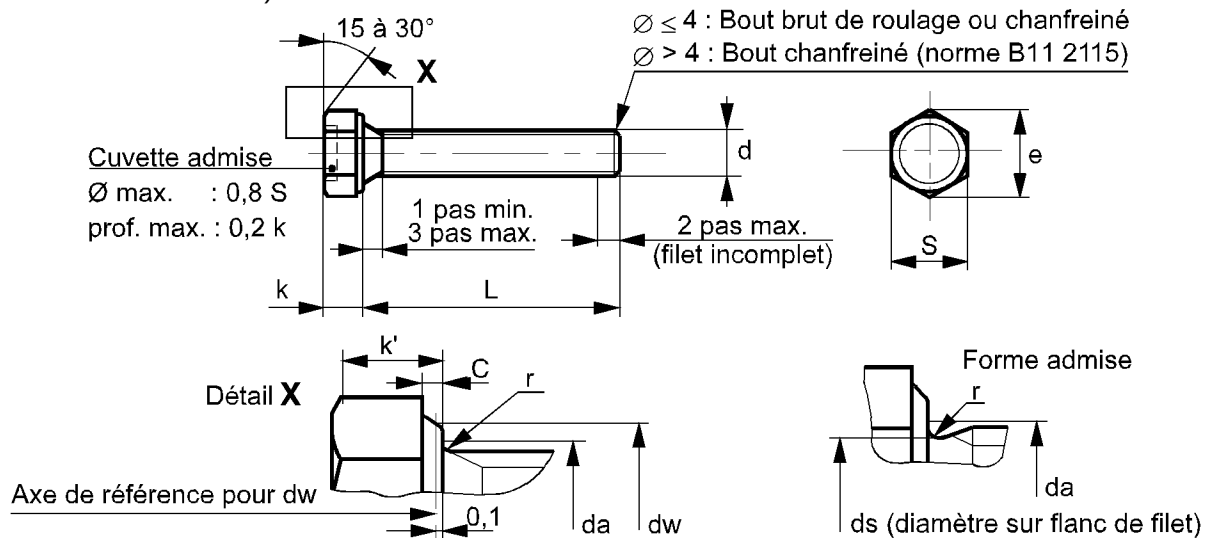
Les vis dont les numéros figurent dans les tableaux de la norme C12 0111 sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au correspondant de la Normalisation pour obtenir le numéro de pièce.

### **-ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE SERRAGE**

Se reporter à la norme B11 1200.

### 3.DIMENSIONS DES VIS ENTIEREMENT FILETEES

(jusqu'à L = 10 d ou 150 mm)



| d nominal |           | 3                                                                                       | 4     | 5    | 6     | 8     | 10    | 12    | (14)  | 16    | 20     | 24     |
|-----------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| S         | nom. max. | 5,5                                                                                     | 7     | 8    | 10    | 13    | 16    | 18    | 21    | 24    | 30     | 36     |
|           | min.      | 5,32                                                                                    | 6,78  | 7,78 | 9,78  | 12,73 | 15,73 | 17,73 | 20,67 | 23,67 | 29,67  | 35,38  |
| e         | min.      | 6,01                                                                                    | 7,66  | 8,79 | 11,05 | 14,38 | 17,77 | 20,03 | 23,36 | 26,75 | 33,53  | 39,98  |
| k         | nom.      | 2                                                                                       | 2,8   | 3,5  | 4     | 5,3   | 6,4   | 7,5   | 8,8   | 10    | 12,5   | 15     |
|           | min.      | 1,875                                                                                   | 2,675 | 3,35 | 3,85  | 5,15  | 6,22  | 7,32  | 8,62  | 9,82  | 12,285 | 14,785 |
|           | max.      | 2,125                                                                                   | 2,925 | 3,65 | 4,15  | 5,45  | 6,58  | 7,68  | 8,98  | 10,18 | 12,715 | 15,215 |
| k'        | min.      | 1,31                                                                                    | 1,87  | 2,35 | 2,7   | 3,61  | 4,35  | 5,12  | 6,03  | 6,87  | 8,6    | 10,35  |
| C         | min.      | 0,15                                                                                    | 0,15  | 0,15 | 0,15  | 0,15  | 0,15  | 0,15  | 0,15  | 0,2   | 0,2    | 0,2    |
|           | max.      | 0,4                                                                                     | 0,4   | 0,5  | 0,5   | 0,6   | 0,6   | 0,6   | 0,6   | 0,8   | 0,8    | 0,8    |
| da        | max.      | 3,6                                                                                     | 4,7   | 5,7  | 6,8   | 9,2   | 11,2  | 13,7  | 15,7  | 17,7  | 22,4   | 26,4   |
| dw        | min.      | 4,57                                                                                    | 6,03  | 6,88 | 8,88  | 11,63 | 14,63 | 16,63 | 19,37 | 22,49 | 28,19  | 33,61  |
| r         | min.      | 0,1                                                                                     | 0,2   | 0,2  | 0,25  | 0,4   | 0,4   | 0,6   | 0,6   | 0,6   | 0,8    | 0,8    |
| L         |           | x : LONGUEURS COURANTES                                                                 |       |      |       |       |       |       |       |       |        |        |
| nominal   | tolérance | Au-delà de L = 10 d ou 150 mm, adopter les vis partiellement filetées définies au § 4.0 |       |      |       |       |       |       |       |       |        |        |
| 6         | ± 0,24    | x                                                                                       |       |      |       |       |       |       |       |       |        |        |
| 8         | ± 0,29    | x                                                                                       | x     |      |       |       |       |       |       |       |        |        |
| 10        | ± 0,29    | x                                                                                       | x     | x    |       |       |       |       |       |       |        |        |
| 12        | ± 0,35    | x                                                                                       | x     | x    | x     |       |       |       |       |       |        |        |
| 16        | ± 0,35    | x                                                                                       | x     | x    | x     | x     |       |       |       |       |        |        |
| 20        | ± 0,42    | x                                                                                       | x     | x    | x     | x     | x     |       |       |       |        |        |
| 25        | ± 0,42    | x                                                                                       | x     | x    | x     | x     | x     | x     |       |       |        |        |
| 30        | ± 0,42    | x                                                                                       | x     | x    | x     | x     | x     | x     | x     |       |        |        |
| 35        | ± 0,5     |                                                                                         | x     | x    | x     | x     | x     | x     | x     | x     |        |        |
| 40        | ± 0,5     |                                                                                         | x     | x    | x     | x     | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| 45        | ± 0,5     |                                                                                         |       | x    | x     | x     | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| 50        | ± 0,5     |                                                                                         |       |      | x     | x     | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| 55        | ± 0,6     |                                                                                         |       |      |       | x     | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| 60        | ± 0,6     |                                                                                         |       |      |       | x     | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| 65        | ± 0,6     |                                                                                         |       |      |       |       | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| 70        | ± 0,6     |                                                                                         |       |      |       |       | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| (75)      | ± 0,6     |                                                                                         |       |      |       |       | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| 80        | ± 0,6     |                                                                                         |       |      |       |       | x     | x     | x     | x     | x      | x      |
| (85)      | ± 0,6     |                                                                                         |       |      |       |       |       | x     | x     | x     | x      | x      |
| 90        | ± 0,7     |                                                                                         |       |      |       |       |       | x     | x     | x     | x      | x      |
| 100       | ± 0,7     |                                                                                         |       |      |       |       |       | x     | x     | x     | x      | x      |
| 110       | ± 0,7     |                                                                                         |       |      |       |       |       |       | x     | x     | x      | x      |
| 120       | ± 0,7     |                                                                                         |       |      |       |       |       |       | x     | x     | x      | x      |
| 130       | ± 0,8     |                                                                                         |       |      |       |       |       |       |       | x     | x      | x      |
| 140       | ± 0,8     |                                                                                         |       |      |       |       |       |       |       | x     | x      | x      |
| 150       | ± 0,8     |                                                                                         |       |      |       |       |       |       |       |       | x      | x      |

( ) Dimensions à éviter.