

VIS H,BOUT CONIQUE HORS SELECTION PRIORITAIRE

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION
**PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT DES VIS A BOUT PILOTE CYLINDRIQUE
"RECOMMANDEES" - NORME C12 0114**

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C12 0112.
Elles ne doivent cependant être adoptées pour des nouvelles études qu'en cas **d'impossibilité** d'utiliser les numéros prioritaires donnés par cette norme.

FILETAGE A PAS GROS						FILETAGE A PAS FIN					
d x p	L	Matier e	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO	d x p	L	Matier e	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z5FNR	79 03 201 638	M12 x 1,50	60	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 724
M6 x 1,00	40	Acier	8.8	Z5FNR	79 03 201 913	M12 x 1,50	85	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 725
M8 x 1,25	35	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 706	M12 x 1,50	100	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 201 710
M10 x 1,50	55	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 886	M14 x 1,50	35	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 717
M12 x 1,75	30	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 630	M14 x 1,50	90	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 718

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/10/1983 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- G: 06/09/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- H: 10/11/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes C120112.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

BOUTS, CONIQUE, PRIORITAIRE, SELECTION