

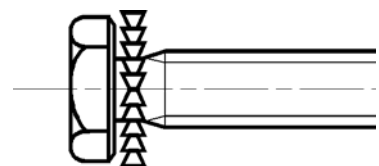
VIS A TETE HEXAGONALE A BOUT PILOTE CONIQUE A RONDELLE DE INCORPOREE CLASSE DE PRODUIT A

Page 1/4

CETTE NORME REMPLACE LA NORME C11 0146

AVANT-PROPOS

A l'exception de la rondelle incorporée, et de l'extrémité des vis, la présente norme, en concordance technique avec la norme ISO 4017-1979, est conforme à la norme française NF E 25-114 (1983).

NORME UNIQUEMENT VALABLE POUR LES PRODUITS EN COURS D'EXTINCTION


1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie les caractéristiques des vis à tête hexagonale à bout pilote conique à rondelle DE incorporée, de dimensions métriques, de 4 à 10 mm inclus de diamètre de filetage, classe de produit A.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

2.1.CONSTITUTION DES ASSEMBLAGES

Les principes des assemblages vissés sont donnés par le fascicule de documentation B18 3530.

2.2.CHOIX DES VIS

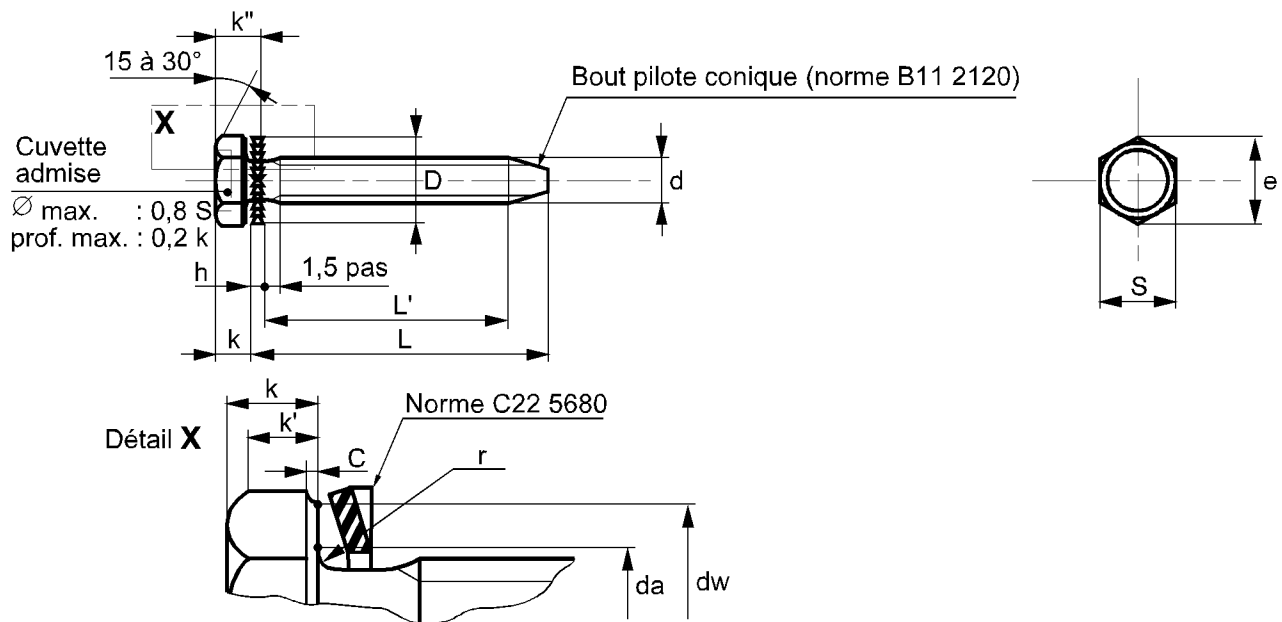
Les vis à rondelle incorporée ne doivent être utilisées que lorsque la position de point de montage rend l'emploi de vis et de rondelles indépendantes problématique (chute de rondelles dans des endroits inaccessibles, augmentation notable du temps de montage, etc.).

Les pièces dont les numéros figurent dans le tableau du § Dimensions des vis, sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au correspondant de la Normalisation pour obtenir le numéro de pièce.

2.3.ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE VISSAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

3.DIMENSIONS DES VIS



d nominal		4	5	6	8	10
S		7	8	10	13	16
e	min.	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77
k		2,8	3,5	4	5,3	6,4
k'		1,9	2,28	2,63	3,54	4,28
C	min.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	max.	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6
da	max.	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2
dw	min.	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6
r	min.	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4
D	max.	8,4	9,4	11,5	14,5	18,5
k''	max. (*)	3,7	4,6	5,3	7	8,6
h	max. (**)	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7
L nom.		L' min.				
8		4,6				
10		6,6	5,8			
12		8,55	7,75	7,15		
16		12,55	11,75	11,15	9,55	
20		16,5	15,7	15,1	13,5	12,4
25		21,5	20,7	20,1	18,5	17,4
30		26,5	25,7	25,1	23,5	22,4
35		31,4	30,6	30	28,4	27,3
40		36,4	35,6	35	33,4	32,3
45			40,6	40	38,4	37,3
50			45,6	45	43,4	42,3
55				49,9	48,3	47,2
60				54,9	53,3	52,2
65					58,3	57,2
70					63,3	62,2
75					68,3	67,2
80					73,3	72,2
85						77,1
90						82,1
100						92,1

(*) Valeurs données à titre indicatif sous charge.

(**) Avant serrage.