

**VIS H, BOUT PLAT
A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE
PIECES 'ASPECT NOIR'**

Page 1/2

CETTE NORME REMPLACE PARTIELLEMENT LA NORME C12 0121

UTILISATION STRICTEMENT LIMITEE AUX EXIGENCES "ASPECT NOIR"

Les vis dont les numéros

figurent dans le présent document sont conformes à la norme C12 0150.

PIECES A N'UTILISER **QU'A DEFAUT** ET DANS L'ORDRE CI-APRES :

1 - DES VIS A BOUT PILOTE CYLINDRIQUE "**RECOMMANDEES**" - NORME C12 0170.

2 - DES VIS A BOUT PILOTE CONIQUE "**ACCEPTABLE**" - NORME C12 0160.

RONDELLE DE LA SERIE NORMALE

FILETAGE A PAS GROS						FILETAGE A PAS FIN					
d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêt. *	NUMERO	d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêt.	NUMERO
M10 x 1,50	75	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 905						

RONDELLE DE LA SERIE LARGE

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

* **Nota** : Suivant norme B15 4101.

Le **risque important de fragilisation par l'hydrogène** du zingage électrolytique impose un processus de fabrication très rigoureux, en particulier pour le dégazage. Ce dernier doit impérativement être réalisé "en continu" sur la chaîne de traitement.

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/12/1991 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- B: 01/06/1994 - ADJONCTION DU NOTA ET DE LA RESTRICTION D'EMPLOI.
- C: 04/11/1996 - REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes C120150.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS