

**VIS H, BOUT CONIQUE
A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE
PIECES 'ASPECT NOIR'**

Page 1/2

CETTE NORME REMPLACE PARTIELLEMENT LA NORME C12 0127

UTILISATION STRICTEMENT LIMITEE AUX EXIGENCES "ASPECT NOIR"

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C12 0160.

**PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT DES VIS A BOUT PILOTE CYLINDRIQUE
"RECOMMANDEES" - NORME C12 0170**

RONDELLE DE LA SERIE NORMALE

FILETAGE A PAS GROS						FILETAGE A PAS FIN					
d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêt.*	NUMERO	d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêt.	NUMERO
M5 x 0,80	16	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 914						
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 895						
M6 x 1,00	20	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 915						
M6 x 1,00	25	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 888						
M6 x 1,00	60	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 890						
M8 x 1,25	25	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 899						
M10 x 1,50	85	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 201 900						

RONDELLE DE LA SERIE LARGE

[illegible]

* **Nota :** *Suivant norme B15 4101.*

Le risque important de fragilisation par l'hydrogène du zingage électrolytique impose un processus de fabrication très rigoureux, en particulier pour le dégazage. Ce dernier doit impérativement être réalisé "en continu" sur la chaîne de traitement.

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/12/1991 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- B: 01/06/1994 - ADJONCTION DU NOTA ET RESTRICTION D'EMPLOI.
- C: 11/10/1996 - REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B154101, C120160, C120170.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS