

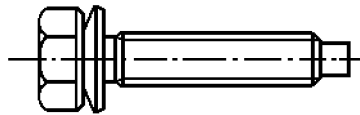
**VIS A TETE HEXAGONALE A BOUT CYLINDRIQUE
RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE
- CLASSE DE PRODUIT A -**

Page 1/6

Cette norme REMPLACE la norme C120124

AVANT-PROPOS

Ce document est en conformité avec la norme ISO 4017 (Juin 1988), à l'exception de la rondelle incorporée.

**1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

La présente norme spécifie les caractéristiques des vis à tête hexagonale à bout cylindrique, à rondelle élastique conique incorporée, de dimensions métriques, de 5 à 14 mm inclus de diamètre de filetage, classe de produit A.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

- MONTABILITE DES PRODUITS DE LA PRESENTE NORME

Les vis tête H Rdl à bout pilote cylindrique sont "RECOMMANDEES" pour le montage manuel, sans épinglage préalable, sous réserve d'une bonne accessibilité.

Les vis à rondelle incorporée sont peu adaptées au montage en automatique.

- RECOMMANDATION D'EMPLOI

Ces pièces doivent être utilisées lorsqu'il est nécessaire d'apporter une élasticité complémentaire pour compenser une éventuelle perte de précharge dans la vis (risque de tassement des pièces en présence ou vis courtes).

L'emploi d'une vis avec rondelle normale ou large découle de l'étude. Les rondelles définies par la norme C22 5880 sont calculées pour des vis de classe de qualité 8.8. Leur association avec des vis de classe de qualité 10.9 est possible (voir norme C22 5880) mais ne doit en aucun cas être réalisée avec des vis de classe de qualité < 8.8 ou utilisées avec une précharge volontairement réduite, leur mise à plat étant alors insuffisante.

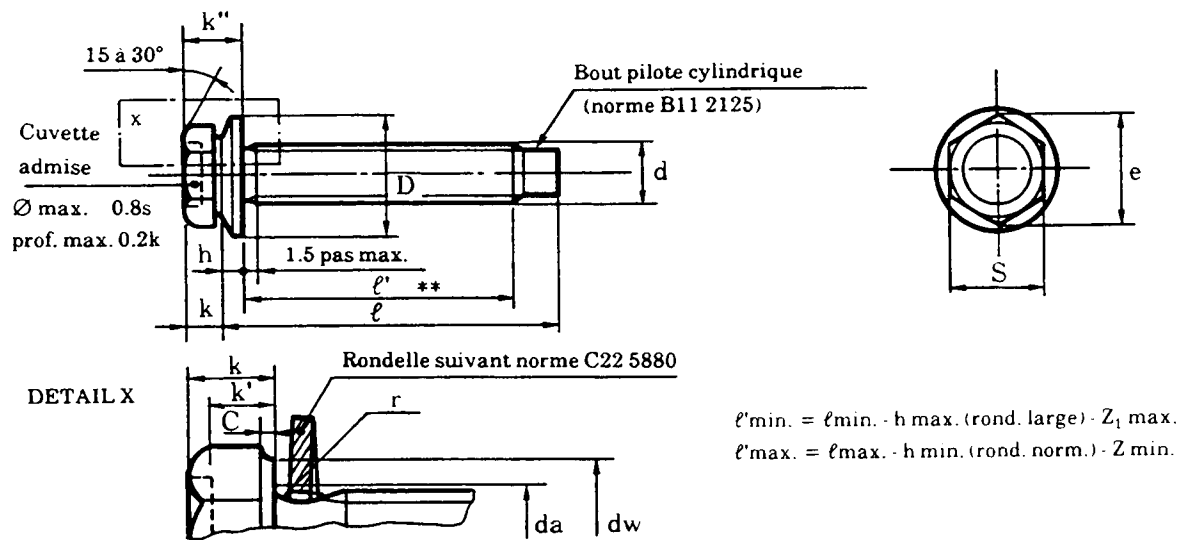
- CHOIX DES VIS

Les vis dont les numéros figurent dans le tableau du § 6 Numéros prioritaires sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au Correspondant de la Normalisation pour obtenir le numéro de la vis.

- ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE VISSAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

3.DIMENSION DES VIS



d nom.		5	6	8	10	12	(14)
S	nom.= max.	8	10	13	16	18	21
	min.	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,73
E	min.	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,36
K	nom.	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8
	min.	3,35	3,85	5,15	6,22	7,32	8,62
	max.	3,65	4,15	5,45	6,58	7,68	8,98
k'	min.	2,35	2,70	3,61	4,35	5,12	6,03
C	min.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	max.	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	0,60
da	max.	5,7	6,8	9,2	11,2	13,7	15,7
dw	min.	6,88	8,88	11,63	14,63	16,63	19,37
r	min.	0,20	0,25	0,40	0,40	0,60	0,60
D*	max.	série normale	12	13	17,2	21,2	25,2
		série large	16	19	23,2	28,2	31,2
K**	max.	série normale	4,9	5,6	7,4	9,2	10,8
		série large	5,1	5,9	7,7	9,6	11
h*		série normale	1,2	1,4	1,9	2,2	2,8
		série large	1,4	1,7	2,2	2,8	3,2

* Valeurs données à titre indicatif sous charge, y compris jeu fonctionnel.

** Cotes pratiques valables pour les 2 types de rondelles, sous charge.