

VIS H, BOUT CYLINDRIQUE A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE HORS SELECTION PRIORITAIRE

Page 1/2

Cette norme REMPLACE la norme C12 0125

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C12 0170.
Elles ne doivent cependant être adoptées qu'en cas **d'impossibilité** technique d'utiliser les numéros prioritaires figurant dans cette dernière.

1. RONDELLE DE LA SERIE NORMALE

FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement*	NUMERO
M10 x 1,50	55	Acier	10.9	DAC500A	79 03 301 530

FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement*	NUMERO
M10 x 1,25	35	Acier	10.9	DAC500A	79 03 301 246

2. RONDELLE DE LA SERIE LARGE

FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement*	NUMERO
M8 x 1,25	30	Acier	10.9	DAC500A	79 03 301 532
	35	Acier	10.9	DAC500A	79 03 301 541
	70	Acier	10.9	DAC500A	79 03 301 537

FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement*	NUMERO

* Suivant norme B15 3312

3.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

3.1.HISTORIQUE

3.1.1.CREATION

- OR : 01/06/1994 - CREATION DE LA NORME.

3.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- D : 08/07/1999 ADJONCTION DU NUMERO 79 03 301 541.
- C : 16/09/1998 ADJONCTION DU N° 79 03 301 537.

3.2.DOCUMENTS CITES

3.2.1.DOCUMENTS PSA

3.2.1.1.Normes

B15 3312, C12 0125, C12 0170.

3.2.1.2.Autres

3.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

3.3.EQUIVALENT A :

3.4.CONFORME A :

3.5.MOTS CLEFS

CY, H, RDL, VIS