

VIS HR A EMBASE BOUT CYLINDRO-CONIQUE HORS SELECTION PRIORITAIRE

Page 1/2

Sans restriction d'utilisation

A l'exception des valeurs ou indications du présent document, les vis dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C12 0250.

Elles ne doivent cependant être adoptées qu'en cas **d'impossibilité** d'utiliser les numéros prioritaires définis par cette dernière.

1.VIS ENTIEREMENT FILETEE

d x p	ℓ	Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro
M10x1,50	30	Acier	10.9	DAC500B (1)	79 03 602 286
M10x1,50	75	Acier	10.9	DAC500B (1)	79 03 602 287
M12X1,75	35	Acier	10.9	Z5DFJR (2)	79 03 602 297
M12X1,75	40	Acier	10.9	Z5DFJR (2)	79 03 602 298

2.VIS PARTIELLEMENT FILETEE

d x p	ℓ	ℓ' min.	ℓ' max.	ℓg max.	Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro

(1) Suivant norme B15 3312.

(2) Suivant norme B15 4101.

3.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

3.1.HISTORIQUE

3.1.1.CREATION

- OR : 07/11/1997 - CREATION DE LA NORME.

3.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- C : 22/02/2000 ADJONCTION DU NUMERO 7903 602 298.
- B : 12/01/2000 ADJONCTION DE LA REFERENCE 7903 602 297 ET SUPPRESSION DE LA REFERENCE 7903 602 293.

3.2.DOCUMENTS CITES

3.2.1.DOCUMENTS PSA

3.2.1.1.Normes

B15 3312, B15 4101, C12 0250.

3.2.1.2.Autres

3.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

3.3.EQUIVALENT A :

3.4.CONFORME A :

3.5.MOTS CLEFS

CC, EMB, EMBASE, HR, VIS