

**VIS FX, BOUT PLAT
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION
PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT ET DANS L'ORDRE CI-APRES :

- DES VIS FBX A BOUT PILOTE CONIQUE "RECOMMANDEES" - NORME C13 0502
- DES VIS FX A BOUT PILOTE CONIQUE "ACCEPTABLES" - NORME C13 0402

A l'exception du bout plat qui doit être conforme à la norme B11 2115, des valeurs ou indications du présent document, les vis dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C13 0402.

Désignation :

VIS FX M6X100 L20 AC8 Z5FJR PL

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro
M4 x 0,70	8	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 004 167
M5 x 0,80	10	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 004 162
M5 x 0,80	35	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 004 163
M6 x 1,00	12	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 004 164
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 004 029
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z10FNR	79 03 004 166 (*)
M6 x 1,00	20	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 004 030
M6 x 1,00	25	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 004 165

(*) Filetage : Classe de tolérance 6e (norme B11 3110).

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/12/1991 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- C: 02/10/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- D: 14/10/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B112115, B113110, C130402, C130502.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS