

**VIS FZ, BOUT PLAT
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C13 0410. Elles doivent être remplacées par les vis FX à bout conique définies par les normes C13 0402 ou C13 0403. Si pour des raisons impératives, une vis FX à bout plat s'avère nécessaire, s'adresser au "Correspondant Normalisation" pour obtenir le numéro de la pièce.

PIECES A NE PLUS UTILISER

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z10FN	79 03 004 106 (*)

(*) Filetage : classe de tolérance 6e (norme B11 3110).

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/09/1980 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- E: 22/10/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- F: 14/10/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B113110, C130402, C130403, C130410.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS