

**VIS FBX, BOUT PLAT
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION
**PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT DES VIS A BOUT PILOTE
CONIQUE "RECOMMANDEES" - NORME C13 0502.**

A l'exception du bout qui doit être conforme à la norme B11 2115, des valeurs ou indications du présent document, les vis dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C13 0502.

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro
M4 x 0,70	10	Acier	4.8	Z10FNR	79 03 005 153 (*)
M4 x 0,70	16	Acier	4.8	Z5FJR	79 03 005 155
M4 x 0,70	25	Inox	-	Oxyd. noir	79 03 005 155
M4 x 0,70	40	Inox	-	Oxyd. noir	79 03 005 156

(*) Filetage : Classe de tolérance 6e (norme B11 3110).

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/10/1992 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- B: 26/09/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- C: 15/10/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B112115, B113110, C130502.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

BOMBEE, BOUTS, FRAISEE, PLATS, PRIORITAIRE, SELECTION