

VIS CBLX, BOUT CONIQUE A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE PIECES 'ASPECT NOIR'

Page 1/4

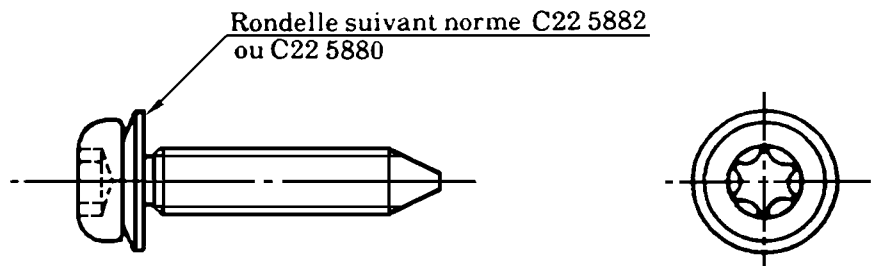
SANS RESTRICTION D'UTILISATION

UTILISATION STRICTEMENT LIMITEE AUX EXIGENCES "ASPECT NOIR"

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C13 0622 à l'exception de la rondelle incorporée (norme C22 5880) lorsque la vis est de classe de qualité 8.8.

PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT ET DANS L'ORDRE CI-APRES :

- 1 - DES VIS RLX A BOUT PILOTE CYLINDRIQUE " **RECOMMANDEES** " - NORME C13 0806.
- 2 - DES VIS CBLX RDL A BOUT PILOTE CYLINDRIQUE " **RECOMMANDEES** " - NORME C13 0624.
- 3 - DES VIS RLX A BOUT PILOTE CONIQUE " **DECONSEILLEES EN CARROSSERIE** " - NORME C13 0802.



1.VIS DE CLASSE DE QUALITE 4.8

1.1.RONDELLE DE LA SERIE NORMALE - NORME C22 5882

d x p	L	Matière	Revêt.	NUMERO
M5 x 0,80	16	Acier	Z5DFNR (1)	79 03 006 087
M6 x 1,00	16	Acier	Z10DFNR (1)	79 03 006 081*
M6 x 1,00	25	Acier	Z5DFNR (1)	79 03 006 078

1.2.RONDELLE DE LA SERIE LARGE - NORME C22 5882

d x p	L	Matière	Revêt.	NUMERO
M4 x 0,70	16	Acier	Z5DFNR (1)	79 03 006 086
M5 x 0,80	30	Acier	Z5DFNR (1)	79 03 006 083
M5 x 0,80	50	Acier	Z5DFNR (1)	79 03 006 085
M6 x 1,00	20	Acier	Z10DFNR (1)	79 03 006 077*
M8 x 1,25	16	Acier	Z5DFNR (1)	79 03 006 166
M8 x 1,25	35	Acier	Z5DFNR (1)	79 03 006 167

* Filetage : classe de tolérance 6e (norme B11 3110).

(1) Nota :

- Suivant norme B15 4101.

- Le risque important de fragilisation par l'hydrogène du zingage électrolytique impose un processus de fabrication très rigoureux, en particuliers pour le dégazage. Ce dernier doit impérativement être réalisé "en continu" sur la chaîne de traitement.