

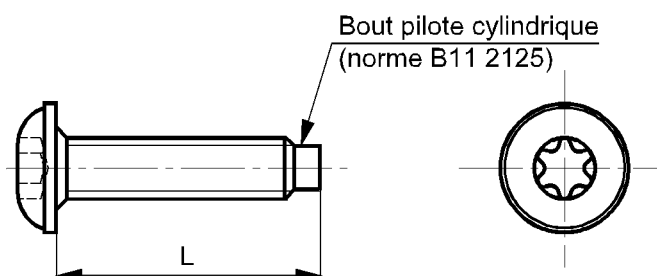
VIS RLX, BOUT CYLINDRIQUE

Page 1/2

Sans restriction d'utilisation

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C13 0802, à l'exception du bout qui doit être conforme à la norme B11 2125.

Dans un but de standardisation, elles ne doivent être adoptées qu'en cas d'impossibilité technique d'utiliser les vis RLX bout conique.


1.FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement (1)	NUMERO
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z5FNR	79 03 008 222
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z10FNR	79 03 008 239 (*)
M6 x 1,00	25	Acier	8.8	Z5FNR	79 03 008 237
M6 x 1,00	30	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 008 247
M6 x 1,00	35	Acier	4.8	Z5FJR	79 03 008 233

(1) Voir norme B15 4101.

(*) Filetage : classe de tolérance 6e (norme B11 3110).

2.FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO

3. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

3.1. HISTORIQUE

3.1.1. CREATION

- OR : 01/04/1993 - CREATION DE LA NORME.

3.1.2. OBJET DE LA MODIFICATION

- F : 05/05/1999 ADJONCTION DU N° 79 03 008 247, SUPPRESSION DE LA REFERENCE A LA NORME C05 0140 & SUPPRESSION DE HORS SELECTION PRIORITAIRE DU TITRE
- E : 24/12/1997 ADJONCTION DU NOTA ET SUPPRESSION DES NUMEROS DE PIECES NON UTILISES : 79 03 008 231/232/240/241.

3.2. DOCUMENTS CITES

3.2.1. DOCUMENTS PSA

3.2.1.1. Normes

B11 2125, B11 3110, B15 4101, C13 0802.

3.2.1.2. Autres

3.2.2. DOCUMENTS EXTERIEURS

3.3. EQUIVALENT A :

3.4. CONFORME A :

3.5. MOTS CLEFS

BOUTS, CYLINDRIQUES, PRIORITAIRE, SELECTION