

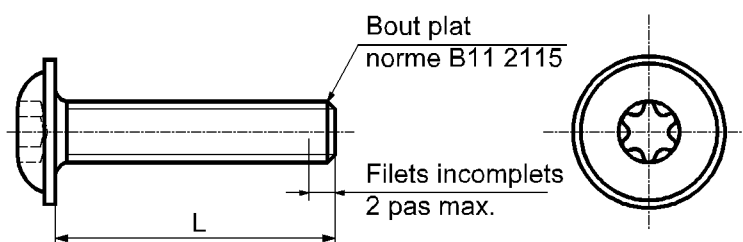
VIS RLX, BOUT PLAT HORS SELECTION PRIORITAIRE

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C13 0802, à l'exception du bout qui doit être conforme à la norme B11 2115.

Dans un but de standardisation elles ne doivent être adoptées qu'en cas d'impossibilité technique d'utiliser les vis RLX bout cylindrique définies par la norme C13 0806.



FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement*	NUMERO
M4 x 0,70	16	Acier	4.8	Z5FJR	79 03 008 223
M4 x 0,70	20	Acier	4.8	Z5FJR	79 03 008 210
M4 x 0,70	25	Acier	4.8	Z5FJR	79 03 008 216
M5 x 0,80	12	Acier	4.8	Z5FJR	79 03 008 224
M6 x 1,00	10	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 008 082
M6 x 1,00	10	Acier	4.8	Z5FNR	79 03 008 221
M6 x 1,00	30	Acier	4.8	Z5FNR	79 03 008 245
M6 x 1,00	35	Acier	4.8	Z5FJR	79 03 008 227

* Voir norme B15 4101.

NOTA :

Les numéros de pièces cités dans le tableau ci-dessus ne sont pas nécessairement achetés. Ils peuvent être uniquement cités dans une NEN.

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/07/1990 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- D: 07/11/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- E: 14/05/1998 - ADJONCTION DU N° 79 03 008 245. SUPPRESSION DES N° 79 03 008 225 ET 79 03 008 226.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B112115, B154101, C130802, C130806.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

PL, PLAT, RLX, VIS