

**VIS RLZ, BOUT CONIQUE  
EMPREINTE CRUCIFORME - SYMBOLE Z  
FILETAGE METRIQUE ISO**

Page 1/4

**INTERDITE POUR ETUDE NOUVELLE ET REMPLACEE PAR LA NORME C13 0802**

**NORME UNIQUEMENT VALABLE POUR LES PRODUITS EN COURS D'EXTINCTION**

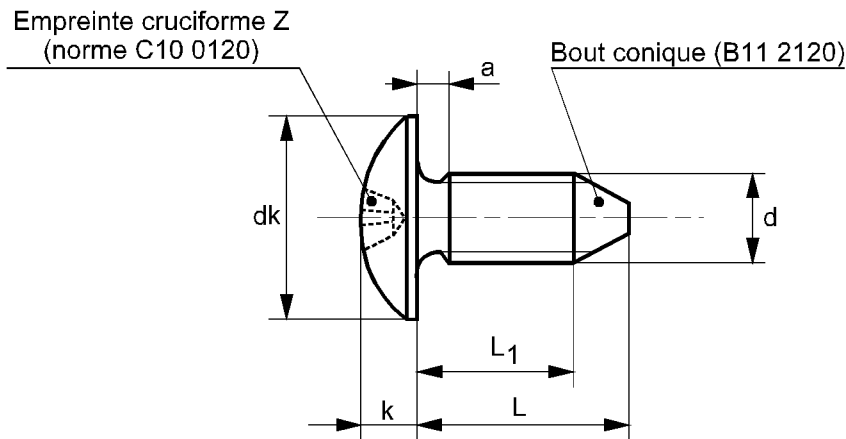
**DIMENSIONS**

Les dimensions sont identiques à celles des vis à bout plat, à l'exception de celles concernant l'extrémité. La pointe est prise sur L. Sauf indication contraire, on admet indifféremment le bout pilote à 60° ou le bout pointu suivant la norme B11 2120. La cote résultante  $L_1$  constituant l'un des critères de choix est donnée à titre indicatif.

**NUMEROS DE PIECES** (Voir consignes d'utilisation page suivante)

**Acier de classe de qualité 4.8**

(Revêtement Z5F)



**Désignation :**

VIS RLZ M6X100 L20 AC4 Z5F CO

PIECES A NE PLUS UTILISER

| d x p        |           | M4 x 0,70           | M5 x 0,80           | M6 x 1,00           |
|--------------|-----------|---------------------|---------------------|---------------------|
| dk max./min. |           | 9,5/9               | 11/10,5             | 13,5/13             |
| k max./min.  |           | 2,6/2,3             | 2,9/2,5             | 3,7/3,1             |
| a max.       |           | 1,4                 | 1,6                 | 2,0                 |
| L            | Tolérance | L <sub>1</sub> min. | L <sub>1</sub> min. | L <sub>1</sub> min. |
| 8            | ± 0,5     | 5,2                 |                     |                     |
| 10           |           | 7,2                 | 6,6                 |                     |
| 12           |           | 9,2                 | 8,6                 | 8,1                 |
| 14           |           | 11,2                | 10,6                | 10,1                |
| 16           |           | 13,2                | 12,6                | 12,1                |
| 20           |           | 17,2                | 16,6                | 16,1                |
| 25           | ± 0,5     | 22,2                | 21,6                | 21,1                |
| 30           |           | 27,2                | 26,6                | 26,1                |
| 35           |           | 32,2                | 31,6                | 31,1                |
| 40           |           | 37,2                | 36,6                | 36,1                |
| 45           |           |                     | 41,6                | 41,1                |
| 50           |           |                     | 46,6                | 46,1                |
| 55           | ± 0,6     |                     |                     | 51                  |
| 60           |           |                     |                     | 56                  |

