

VIS CHC A BOUT PLAT CLASSE DE PRODUIT A FILETAGE METRIQUE ISO

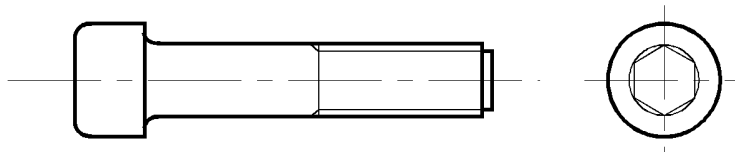
Page 1/7

Sans restriction d'utilisation

AVANT-PROPOS

La présente norme est en conformité avec la norme ISO 4762 (novembre 1993).

Elle en diffère toutefois par certaines tolérances (longueurs non filetées) et par l'adjonction de la classe de qualité 10.9.



1.OBJET

La présente norme spécifie les caractéristiques des vis à tête cylindrique à 6 pans creux à bout plat, de dimensions métriques de 3 à 24 mm, classe de produit A.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

MONTABILITE DES PRODUITS DE LA PRESENTE NORME

Les vis CHC à bout plat ne peuvent être montées que manuellement, avec épinglage préalable impératif.

RECOMMANDATION D'EMPLOI

Les vis CHC ne doivent être utilisées que si l'environnement de la tête ne permet pas le passage de l'outil de vissage d'une vis à tête hexagonale correspondante.

CHOIX DES VIS

Les vis dont les numéros figurent dans les tableaux du § 6 sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au **"Représentant Standardisation Pièces Répétitives"** local, présent sur chaque site d'études, pour obtenir le numéro de pièce.

ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE VISSAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

d nom.			3 x 0,50	4 x 0,70	5 x 0,80	6 x 1,00	8 x 1,25	10 x 1,50	12 x 1,75	(14 x 2,00)	16 x 2,00
L nom.	L min.	L max.	Lg max.	Lg max.	Lg max.	Lg max.	Lg max.	Lg max.	Lg max.	Lg max.	Lg max.
6	5,76	6,24	1								
8	7,71	8,29	1	1,4							
10	9,71	10,29	1	1,4	1,6						
12	11,65	12,35	1	1,4	1,6	2					
16	15,65	16,35	4	1,6	1,6	2	2,5				
20	19,58	20,42	8	6	4	2	2,5	3			
25	24,58	25,42	13	11	9	7	3	3	3,5		
30	29,58	30,42	18	16	14	12	8	4	3,5	4	
35	34,5	35,5		21	19	17	13	9	5	4	
40	39,5	40,5		26	24	22	18	14	10	4	6
45	44,5	45,5			29	27	23	19	15	6	6
50	49,5	50,5			34	32	28	24	20	11	6
55	54,4	55,6				37	33	29	25	16	6
60	59,4	60,6				42	38	34	30	21	6
65	64,4	65,6					43	39	35	26	11
70	69,4	70,6					48	44	40	31	16
(75)	74,4	75,6					53	49	45	36	21
80	79,4	80,6					58	54	50	41	26
(85)	84,4	85,6						59	55	46	31
90	89,3	90,7						64	60	51	36
100	99,3	100,7						74	70	56	41
110	109,3	110,7							80	61	46
120	119,3	120,7							90	66	51
130	123,2	130,8								71	56
140	139,2	140,8								76	51

() Dimensions à ne plus utiliser.

Nota : Rappel des formules de calcul des longueurs :

$b \text{ réf.} = 2d + 6$ pour $L \text{ nom} \leq 125 \text{ mm}$.

$b \text{ réf.} = 2d + 6$ pour $125 < L \text{ nom} \leq 200 \text{ mm}$.

$Lg \text{ max.} = L \text{ nom} - b \text{ réf.}$

$Ls \text{ min.} = L \text{ nom} - 5 \text{ pas.}$