

VIS CHC BOUT PLAT - HORS SELECTION PRIORITAIRE

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

A l'exception des valeurs ou indications du présent document, les vis dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C13 0910.

Elles ne doivent cependant être adoptées pour de nouvelles études qu'en cas **d'impossibilité** d'utiliser les vis à tête hexagonale correspondantes.

d x p	l	Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro
M3 x 0,50	14	Acier	8.8	Z5FNR (1)	79 03 009 263
M4 x 0,70	16	Acier	8.8	Z5FNR (1)	79 03 009 222
M4 x 0,70	20	Acier	8.8	Z5FJR (1)	79 03 009 265
M5 x 0,80	12	Acier	8.8	P2a (2)	79 03 009 230
M5 x 0,80	40	Acier	8.8	Z5FJR (1)	79 03 009 326
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Sans	79 03 009 033
M8 x 1,25	35	Acier	10.9	Z5DFJR (1)	79 03 009 252
M10 x 1,50	35	Acier	8.8	Z5FBR (1)	79 03 009 016

(1) Suivant norme B15 4101.

(2) Suivant norme B15 3100.

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/11/1994 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- R: 22/07/1996 - SUPPRESSION DU N° 79 03 009 341.
- S: 22/06/1998 - SUPPRESSION DE LA NORME DES N° 79 03 009 227/325/327/342/343/350. REMISE EN NORME DU N° 79 03 009 252.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B153100, B154101, C130910.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

CHC, CYLINDRIQUE, PL, PLAT, VIS