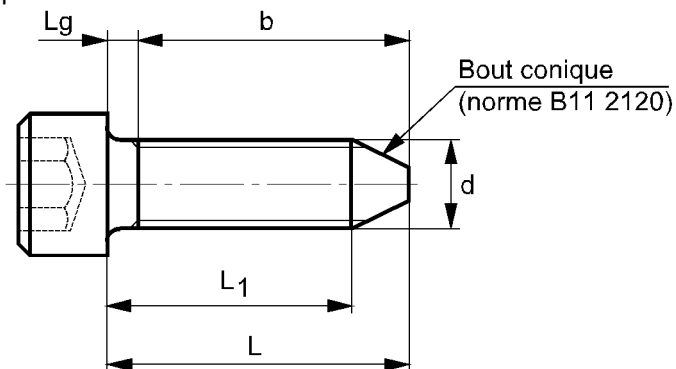


**VIS CHC BOUT CONIQUE  
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C13 0910, à l'exception du bout conique au lieu du bout plat.



| d x p            | L nominal | Tolérance | Lg max. | b 0 /+1,5 pas | L1 min. | Matière  | Revêtement | NUMERO            |
|------------------|-----------|-----------|---------|---------------|---------|----------|------------|-------------------|
| <b>M6 x 1,00</b> | 20        | ± 0,5     | -       | 18            | 16,1    | Ac. 8.8  | Z5FJR      | 79 03 009 108     |
| <b>M8 x 1,25</b> | 25        | ± 0,5     | -       | 22            | 19,7    | Ac. 10.9 | Z10DFJR    | 79 03 009 089 (*) |

(\*) Filetage : classe de tolérance 6e (norme B11 3110).

## 1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

### 1.1.HISTORIQUE

#### 1.1.1.CREATION

- OR: 01/10/1990 - CREATION DE LA NORME.

#### 1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- C: 20/09/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- D: 19/11/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

### 1.2.DOCUMENTS CITES

#### 1.2.1.DOCUMENTS PSA

##### 1.2.1.1.Normes

B112120, B113110, C130910.

##### 1.2.1.2.Autres

#### 1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

### 1.3.EQUIVALENT A :

### 1.4.CONFORME A :

### 1.5.MOTS CLEFS

BOUTS, CHC, CONIQUE, PRIORITAIRE, SELECTION