

**VIS CHC, BOUT PLAT
A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/3

Sans restriction d'utilisation

PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT :

- 1 - DES VIS H A RONDELLE CONIQUE LISSE BOUT CYLINDRIQUE DE LA NORME C12 0170.
- 2 - DES VIS H A RONDELLE CONIQUE LISSE BOUT CONIQUE DE LA NORME C12 0160.
- 3 - DES VIS H A RONDELLE CONIQUE LISSE BOUT PLAT DE LA NORME C12 0150.

Les vis dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C13 0930.

Elles ne doivent cependant être adoptées qu'en cas d'impossibilité technique d'utiliser les numéros prioritaires définis par cette dernière.

1. RONDELLE DE LA SERIE NORMALE

Désignation : VIS CHC RCN M8X125 L30 AC10 DAC500A PL

1.1. FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO
M6 x 1,00	60	Acier	8.8	Z5JS (2)	79 03 009 352
M8 x 1,25	30	Acier	10.9	DAC 500 A (1)	79 03 009 354
M8 x 1,25	60	Acier	10.9	DAC 500 A (1)	79 03 009 382
M10 x 1,50	45	Acier	10.9	DAC 500 A (1)	79 03 009 330
M10 x 1,50	70	Acier	10.9	DAC 500 A (1)	79 03 009 337
M10 x 1,50	75	Acier	10.9	DAC 500 A (1)	79 03 009 345

1.2. FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO
M10 x 1,25	25	Acier	8.8	DAC 500 A (1)	79 03 009 339
M10 x 1,25	30	Acier	8.8	DAC 500 A (1)	79 03 009 333

(1) Suivant norme B15 3312.

(2) Suivant norme B15 4101.

VIS CHC RDL BOUT PLAT	C13 0931	2/3
-----------------------	----------	-----

2. RONDELLE DE LA SERIE LARGE

Désignation : VIS CHC RCL M8X125 L40 AC10 DAC500A PL

2.1. FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO

2.2. FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO