

VIS CHC BOUT CONIQUE A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE HORS SELECTION PRIORITAIRE

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT :

1 - DES VIS H A RONDELLE CONIQUE LISSE BOUT CYLINDRIQUE DE LA NORME C12 0170.

2 - DES VIS H A RONDELLE CONIQUE LISSE BOUT CONIQUE DE LA NORME C12 0160.

Les vis dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C13 0930, à l'exception du bout conique qui doit être conforme à la norme B11 2120, des valeurs ou indications du présent document.

1. RONDELLE DE LA SERIE NORMALE

Désignation : VIS CHC RCN M6X100 L40 AC8 DAC500A CO

1.1. FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO
M6 x 1,00	20	Acier	8.8	DAC500A (1)	79 03 009 332
M6 x 1,00	40	Acier	8.8	DAC500A (1)	79 03 009 336
M6 x 1,00	40	Acier	8.8	P1b (2)	79 03 009 347
M6 x 1,00	45	Acier	8.8	DAC500A (1)	79 03 009 344
M8 x 1,25	40	Acier	10.9	DAC500A (1)	79 03 009 355
M8 x 1,25	50	Acier	10.9	DAC500A (1)	79 03 009 356
M8 x 1,25	75	Acier	8.8	DAC500A (1)	79 03 009 338
M10 x 1,50	80	Acier	10.9	DAC500A (1)	79 03 009 346
M12 x 1,75	75	Acier	10.9	DAC500A (1)	79 03 009 340

1.2. FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO

(1) Suivant norme B15 3312.

(2) Suivant norme B15 3100.

2.1. RONDELLE DE LA SERIE LARGE

Désignation : VIS CHC RCL M6X100 L40 AC8 DAC500A CO

2.1. FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO

2.2. FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO

(1) Suivant norme B15 3312.

(2) Suivant norme B15 3100.