

**VIS CHC, BOUT PLAT
A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE
PIECES 'ASPECT NOIR'**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

UTILISATION STRICTEMENT LIMITEE AUX EXIGENCES "ASPECT NOIR"

Les vis dont les numéros suivent sont conformes à la norme C13 0930.

**PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT DES VIS A TETE HEXAGONALE A RONDELLE ELASTIQUE
CONIQUE INCORPOREE DE LA NORME C12 0153.**

1. RONDELLE DE LA SERIE NORMALE

1.1. FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement*	NUMERO
M6 x 1,00	16	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 009 348
M6 x 1,00	25	Acier	8.8	Z5DFNR	79 03 009 349

1.2. FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO

2. RONDELLE DE LA SERIE LARGE

2.1. FILETAGE A PAS GROS

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement*	NUMERO

2.2. FILETAGE A PAS FIN

d x p	L	Matière	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO

***Nota :** - Suivant norme B15 4101 : Zinc cobalt ou fer exclusivement

- Le **risque important de fragilisation par l'hydrogène** du zingage électrolytique impose un processus de fabrication très rigoureux, en particuliers pour le dégazage. Ce dernier doit impérativement être réalisé " en continu " sur la chaîne de traitement.

VIS CHC RDL BOUT PLAT	C13 0933	2/3
-----------------------	----------	-----