

VIS A TOLE TETE RONDE LARGE A SIX LOBES INTERNES SYMBOLE RLX

Page 1/5

CETTE NORME REMPLACE LA NORME C16 1630

AVANT-PROPOS

Ce document est en conformité technique avec la norme RENAULT 07-16-190.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT.

Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et de RENAULT en JUIN 1992.

Nota : La conformité de ce document ne préjuge pas de la conformité des documents auxquels il se réfère.



1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie les caractéristiques des vis à tôle, à tête ronde large, de diamètre nominal 2,9 à 6,3 inclus.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

Les vis à tôle sont utilisables, soit directement dans la tôle (solution à proscrire, car entraînant une destruction localisée de la couche de revêtement susceptible d'amorcer le processus de corrosion), soit avec des écrous métalliques prévus à cet effet (écrou à cliper, à pincer, écrous cambrés, etc.).

Les vis à tôle ne doivent pas être vissées directement dans les matières plastiques, dans ce cas il faut utiliser les vis pour matériaux tendres dont le filetage est défini par la norme C16 1705.

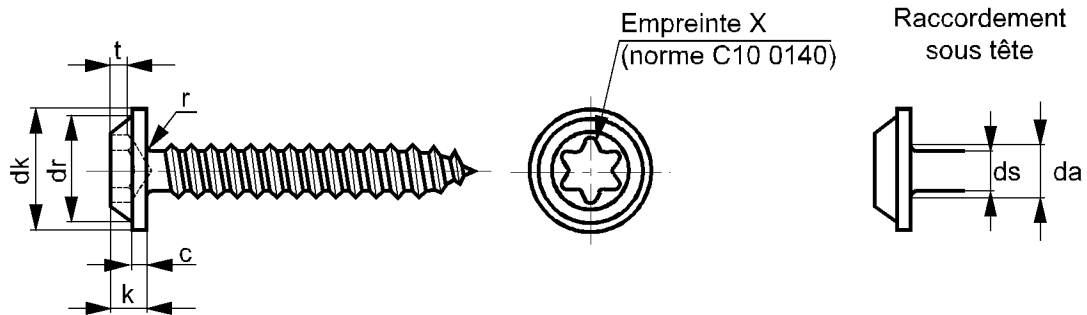
CHOIX DES VIS

Les pièces dont les numéros figurent dans le tableau du § Numéros prioritaires sont à adopter sauf impossibilité technique, la préférence devant être donnée aux vis de diamètre 4,2 et 6,3. Si l'adoption d'un autre revêtement, d'une autre matière ou d'autres dimensions est **indispensable**, s'adresser au Correspondant Normalisation pour obtenir le numéro de pièce.

DETERMINATION DU TROU ET CONSTITUTION DES ASSEMBLAGES

Voir norme C16 1605.

3.DIMENSIONS DES VIS



d nominal		(2,9)	3,5	4,2	4,8	(5,5)	6,3
dk	max.	6,6	8,0	9,5	11,0	13,0	13,5
	min.	6,0	7,5	9,0	10,5	12,5	13,0
k	max.	2,00	2,40	2,85	2,90	3,80	4,00
	min.	1,80	2,10	2,50	2,60	3,50	3,70
da	max.	3,6	4,1	5,0	5,6	6,3	7,3
ds	max.	2,40	2,90	3,45	4,00	4,55	6,30
c	~	0,7	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4
dr	~	5,5	7,0	8,0	9,0	11,0	11,0
r	min.	0,25	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60
Empreinte X	max.	10		20		30	
Pénétration Jauge t	max.	1,20	1,40	1,70	1,75	2,10	2,40
	min.	1,00	1,15	1,35	1,40	1,80	2,00

() Dimensions à ne plus utiliser.