

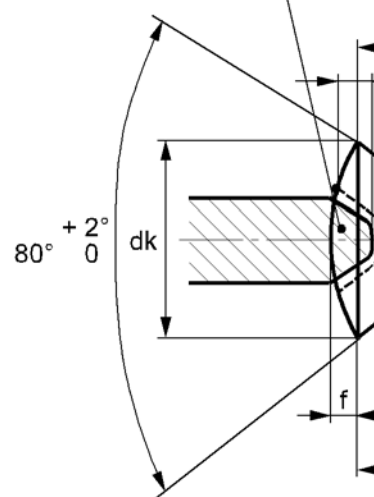
**VIS A TOLE
TETE FRAISEE BOMBEE
EMPREINTE CRUCIFORME - SYMBOLE FBZ**

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

NORME UNIQUEMENT VALABLE POUR LES PRODUITS EN COURS D'EXTINCTION

Empreinte cruciforme
(norme C10 0120)



Désignation :

VIS FBZ TOLE 4,8 L13 AC Z10DF C

d nominal		2,9	3,5	4,2	4,8	5,5 (*)	6,3
Numéro (1)		4	6	8	10	12	14
dk	max.	5,7	7,1	8,4	9,8	11,1	12,9
	min.	4,9	6,2	7,4	8,6	9,9	11,5
k	max.	1,7	2,1	2,5	3	3,3	3,9
da théorique		2,90	3,53	4,22	4,80	5,46	6,25
r	max.	1,2	1,4	1,7	1,9	2,2	2,5
f	~	0,7	0,8	1	1,2	1,3	1,5
Empreinte N°		1	2	2	2	3	3
P (jauge)	max.	2,06	2,34	2,72	3,15	3,38	3,86
	min.	1,81	1,88	2,26	2,69	2,92	3,40

(*) Diamètre à éviter.

(1) A titre indicatif.

NUMEROS PRIORITAIRES (Consignes d'utilisation : voir page suivante)

NUMEROS PRIORITAIRES SURCODIFIES PAR CEUX DE LA NORME : C16 1640

CONSIGNES D'UTILISATION**Application :**

Les vis sont utilisables, soit directement dans la tôle, soit avec des écrous prévus à cet effet (écrous à cliper, à pincer, écrous cambrés, etc.).

Elles peuvent également être vissées dans les matières thermoplastiques.

Choix des vis :

Les pièces dont les numéros figurent dans le tableau de la page précédente sont à adopter sauf impossibilité technique, la préférence devant être donnée aux vis de diamètre 4,8 (possibilité de poinçonner le trou dans la tôle). Si l'adoption d'un autre revêtement, d'une autre matière (inox) ou d'autres dimensions est **indispensable**, s'adresser au correspondant Normalisation pour obtenir le numéro de pièce.

Détermination du trou et constitution des assemblages :

Voir norme C16 1625.

SPECIFICATIONS

Les spécifications sont celles des vis à tête cylindrique bombée large, données dans la norme C16 1625, à l'exception de l'échelonnement des longueurs non définies par un "X" dans le tableau suivant.

Longueurs			d nominal					
L	Tolérance		2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
	Vis P	Vis SP						
9,5	± 0,75	- 0,75 / 0				X	X	X
13								
16								
19								
22			X					
25	± 1,25	- 1,25 / 0	X	X				
32			X	X	X			
38			X	X	X	X		

Longueur filetée utile :

Voir norme C16 1625.

FOURNITURE DES VIS

Les prescriptions générales concernant la fourniture des vis, sont données par le cahier des charges B20 0110.