

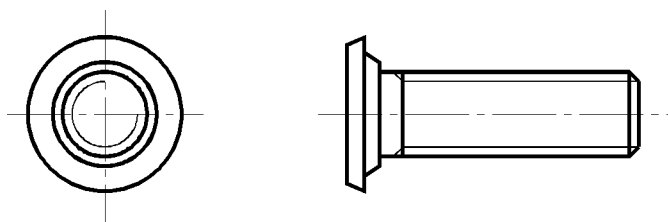
**VIS A SOUDER A BOUT PLAT
SOUDAGE PAR RESISTANCE
FILETAGE METRIQUE ISO**

Page 1/6

INTERDITE pour ETUDE NOUVELLE et REMPLACÉE dans ce cas par la norme C17 1108

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. CONSIGNES D'UTILISATION	1
3. DÉFINITION DES VIS	3
4. SPÉCIFICATIONS	4
5. FOURNITURE DES VIS	4
6. NUMÉROS PRIORITAIRES	5
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
7.1. HISTORIQUE	6
7.2. DOCUMENTS CITÉS	6
7.3. EQUIVALENT À :	6
7.4. CONFORME À :	6
7.5. MOTS CLEFS	6



1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques des vis à souder à bossage annulaire et à trois bossages, à filetage métrique ISO.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

Les vis à bossage annulaires et à bout pilote cylindrique de la norme C17 1108 sont "RECOMMANDEES", sous réserve d'une bonne accessibilité.

Lorsque la surlongueur du bout pilote cylindrique est incompatible avec l'environnement, il est nécessaire de consulter la Direction concernée.

CHOIX DES VIS

Les numéros prioritaires indiqués au § Numéros prioritaires doivent être retenus. Si l'adoption d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au "**Représentant Standardisation Pièces Répétitives**" local, présent sur chaque site d'étude, pour obtenir le numéro de la pièce.

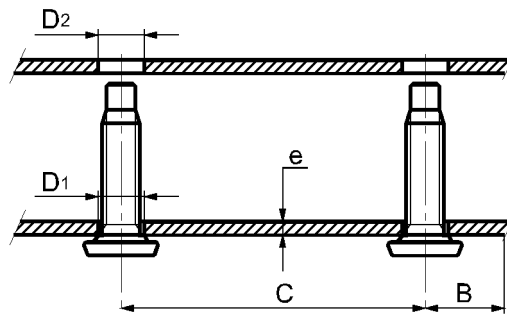
APPLICATION

Les vis peuvent être soudées sur de la tôle en acier doux ou extra-doux ou HLE revêtue ou non. Dans le cas de tôles électrozinguées (voir norme B53 3210) ou galvanisées (voir norme B53 3220), l'épaisseur nominale du revêtement ne doit excéder 10 µm.

Dans le cas de soudage sur des revêtements d'épaisseur nominale supérieure à 10 µm ou sur de la tôle THLE (Très Haute Limite Élastique), il est nécessaire de consulter la Direction concernée pour validation de la solution retenue.

Pour le cumul des cotes, considérer que la face F (voir § Définition des vis) vient en appui sur le support.

EPAISSEUR TOLE ET DIAMETRE POINCONNAGE



D nom. vis	e Min.	D ₁ *	D ₂ *	B min.	C Min.
4	0,6	4,2	6,2	9	32
5	0,6	5,2	7,2	9	33
6	0,6	6,2	8,2	10	35
8	0,8	8,2	10,5	12	39
10	1,0	10,5	12,5	13	45

* Valeurs nominales à indiquer au dessin.

Dans le cas où les variations d'entraxes n'interviennent pas, D₂ peut avoir la même valeur que D₁.