

**VIS A SOUDER, BOUT CONIQUE
SOUDAGE PAR RESISTANCE
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

INTERDITE pour ETUDE NOUVELLE et REMPLACÉE dans ce cas par la norme C17 1108

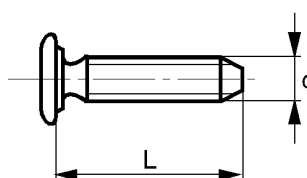
A l'exception des valeurs ou indications du présent document, les vis dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C17 1116.
Elles ne doivent cependant être adoptées qu'en cas d'impossibilité d'utiliser les numéros prioritaires définis sur cette dernière.

TYPE A

(Vis à trois bossages)


TYPE B

(Vis à bossage annulaire)


1.VIS A TROIS BOSSAGE (TYPE A)

d x p	L	Matière	Classe de qualité	NUMERO
M6 x 1,00	35	Acier	6.8 (*)	79 03 011 352
M8 x 1,25	25	Acier	6.8 (*)	79 03 011 342
M8 x 1,25	50	Acier	6.8 (*)	79 03 011 347

2.VIS A BOSSAGES ANNULAIRE (TYPE B)

d x p	L	Matière	Classe de qualité	NUMERO
M6 x 1,00	25	Acier	6.8 (*)	79 03 011 309
M8 x 1,25	20	Acier	8.8 (**)	79 03 011 349
M8 x 1,25	40	Acier	8.8 (**)	79 03 011 379
M8 x 1,25	50	Acier	8.8 (**)	79 03 011 346

(*) Teneur en carbone 0,20 max.

(**) Teneur en carbone 0,22 max.

3.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

3.1.HISTORIQUE

3.1.1.CREATION

- OR : 01/09/1983 - CREATION DE LA NORME.

3.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- K : 15/09/1999 NORME A NE PLUS UTILISER POUR LES ETUDES NOUVELLES
- J : 04/06/1998 REMISE A JOUR ET SUPPRESSION DU N° 79 03 011 345.

3.2.DOCUMENTS CITES

3.2.1.DOCUMENTS PSA

3.2.1.1.Normes

C17 1108, C17 1116.

3.2.1.2.Autres

3.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

3.3.EQUIVALENT A :

3.4.CONFORME A :

3.5.MOTS CLEFS

CO, CONIQUE, SOUDER, VIS