

**GOUJONS A SOUDER AUTONETTOYEURS BOUT CYLINDRIQUE COLLETERTE NORMALE PROCEDE ARC TEMPS COURT HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

**L'EMPLOI DE CES GOUJONS N'EST AUTORISE QUE DANS LE CAS D'IMPOSSIBILITE TECHNIQUE D'UTILISER LES GOUJONS A FILET COUCHE.**

A l'exception des valeurs ou indications du présent document, les goujons dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C17 1136.

Ils ne doivent cependant être adoptés qu'en cas d'impossibilité d'utiliser les numéros prioritaires définis sur cette dernière.

| <b>d x pas</b>   | <b>L</b> | <b>Matière</b> | <b>Classe de qualité</b> | <b>Revêtement</b> | <b>Numéro</b> |
|------------------|----------|----------------|--------------------------|-------------------|---------------|
| <b>M5 x 0,80</b> | 16       | Acier          | 4.8                      | Cu3               | 79 03 011 422 |

## 1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

### 1.1.HISTORIQUE

#### 1.1.1.CREATION

- OR: 01/02/1995 - CREATION DE LA NORME.

#### 1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 24/09/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- B: 15/10/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

### 1.2.DOCUMENTS CITES

#### 1.2.1.DOCUMENTS PSA

##### 1.2.1.1.Normes C171136.

##### 1.2.1.2.Autres

#### 1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

### 1.3.EQUIVALENT A :

### 1.4.CONFORME A :

### 1.5.MOTS CLEFS

ARC, AUTONETTOYEURS, BOUTS, COLLERETTE, CYLINDRIQUES, PRIORITAIRE, PROCEDE, SELECTION, SOUDER