

**GOUJONS A SOUDER, BOUT PLAT
COLLERETTE NORMALE - PROCEDE ARC TEMPS COURT
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

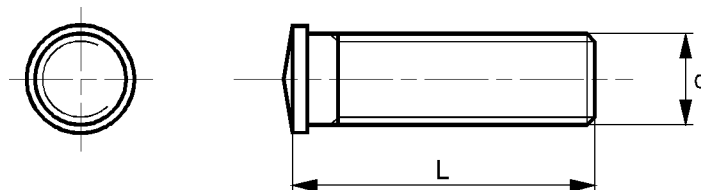
PIECES A NE PLUS UTILISER

LES GOUJONS A SOUDER A UTILISER DOIVENT ETRE CHOISIS DANS L'ORDRE CI-APRES :

- 1 - GOUJONS AUTONETTOYEURS COLLERETTE NORMALE BOUT CYLINDRIQUE - C17 1136
- 2 - GOUJONS AUTONETTOYEURS COLLERETTE LARGE BOUT CYLINDRIQUE - C17 1138
- 3 - GOUJONS AUTONETTOYEURS COLLERETTE NORMALE BOUT PLAT - C17 1144

Les goujons à bout plat ne doivent être utilisés que pour des raisons d'impossibilité d'emploi, dû à l'environnement, des goujons à bout cylindrique

Les goujons dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C17 1140.



d x pas	L	LS		Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro
		min.	max.				
M5 x 0,80	10	9,7	10,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 331
M6 x 1,00	10	9,7	10,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 327

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/04/1993 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- D: 19/11/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.
- E: 24/12/1997 - SUPPRESSION DES NUMEROS REMPLACES PAR CEUX DE LA NORME C17 1144 : 79 03 011 192/319/320/336/358/360/362/365/367.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes C171140.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS