

**GOUJONS A SOUDER AUTONETTOYEURS - BOUT PLAT
COLLERETTE NORMALE - PROCEDE ARC TEMPS COURT
HORS SELECTION PRIORITAIRE**

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

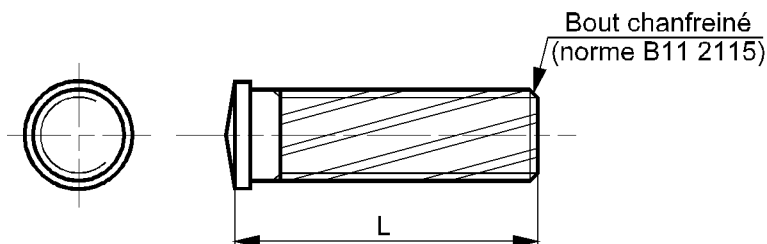
PIECES A NE PLUS UTILISER

LES GOUJONS A SOUDER A UTILISER DOIVENT ETRE CHOISIS DANS L'ORDRE CI-APRES :

- 1 - GOUJONS AUTONETTOYEURS COLLERETTE NORMALE BOUT CYLINDRIQUE - C17 1136
- 2 - GOUJONS AUTONETTOYEURS COLLERETTE LARGE BOUT CYLINDRIQUE - C17 1138

Les goujons à bout plat ne doivent être utilisés que pour des raisons d'impossibilité d'emploi, dû à l'environnement, des goujons à bout cylindrique

A l'exception du bout plat (norme B11 2115), des valeurs ou indications du présent document, les goujons dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C17 1136.



d x pas	L	LS		Matière	Classe de qualité	Revêtement	Numéro
		min.	max.				
M5 x 0,80	16	15,7	16,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 426
M5 x 0,80	25	24,7	25,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 427
M6 x 1,00	12	11,7	12,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 424
M6 x 1,00	16	15,7	16,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 425
M6 x 1,00	20	19,7	20,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 428
M6 x 1,00	25	24,7	25,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 429
M6 x 1,00	40	39,7	40,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 430
M8 x 1,25	16	15,7	16,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 431
M8 x 1,25	20	19,7	20,8	Acier	4.8	Cu3	79 03 011 432

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/02/1995 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- B: 06/09/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- C: 20/11/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B112115, C171136.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

ARC, AUTONETTOYEURS, BOUTS, COLLERETTE, PLATS, PRIORITAIRE