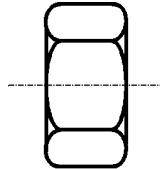


**ECROUS HEXAGONAUX
CLASSE DE PRODUIT A**

Page 1/5

Cette norme REMPLACE PARTIELLEMENT la norme C213210**AVANT-PROPOS**

La présente norme est conforme aux écrous hexagonaux "style 1" de la norme ISO 4032 (décembre 1986). Elle est en conformité technique avec la norme 07-32-010 du groupe RENAULT et ne doit pas être modifiée sans consultation préalable des Services Normalisation des groupes PEUGEOT S.A. et RENAULT. Son contenu est conforme à l'accord intervenu entre ces services en Décembre 1982.

**1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

La présente norme spécifie les caractéristiques des écrous hexagonaux de dimensions métriques, de 3 à 24 mm inclus de diamètre de filetage, de la classe de produit A.

2.CONSIGNES D'UTILISATION**CONSTITUTION DES ASSEMBLAGES**

Ces écrous dits "NORMAUX" sont à utiliser dans tous les assemblages "COURANTS".

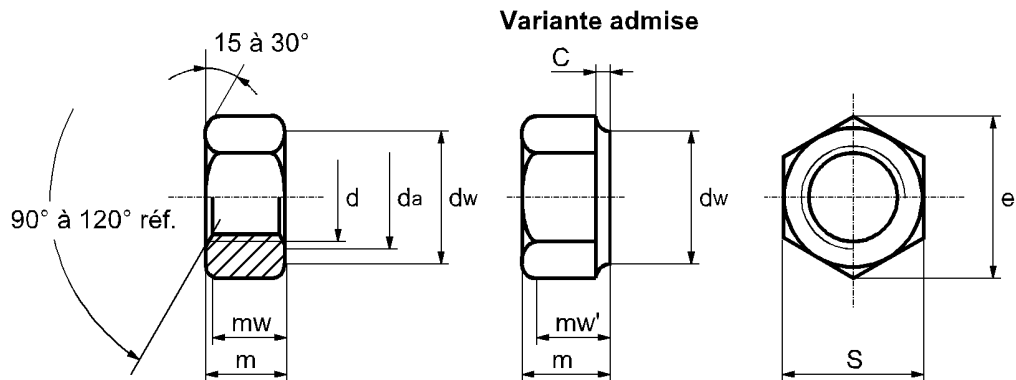
CHOIX DES ECROUS

Les écrous dont les numéros figurent dans les tableaux du paragraphe 6 sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au Correspondant Normalisation.

ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE SERRAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

3.DIMENSIONS DES ECROUS



d nom.		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20	M24
d _a	min.	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
	max.	3,45	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	21,6	25,9
d _w	min.	4,6	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	27,7	33,3
e	min.	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	39,55
m	min.	2,15	2,9	4,4	4,9	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	16,9	20,2
	max.	2,4	3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	18	21,5
mw	min.	1,7	2,3	3,5	3,9	5,2	6,4	8,3	9,7	11,3	13,5	16,2
mw'	min.	1,5	2	3,1	3,4	4,5	5,6	7,3	8,5	9,9	11,8	14,1
C	min.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2
	max.	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8
S	nom = max.	5,5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36
	min.	5,32	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,73	23,67	29,16	35

() Diamètre à éviter.