

ECROUS BAS HEXAGONAUX CLASSE DE PRODUIT A

Page 1/4

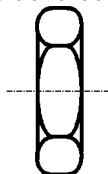
CETTE NORME REMPLACE PARTIELLEMENT LA NORME C21 3210

AVANT-PROPOS

Ce document est en concordance technique avec la norme ISO 4035 (décembre 1986).

Il est en conformité technique avec la norme RENAULT 07-32-020 et ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT. Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et de RENAULT en Décembre 1982.

Nota : La conformité de ce document ne préjuge pas de la conformité des documents auxquels il se réfère.



1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie les caractéristiques des écrous bas hexagonaux de dimensions métriques, de 5 à 24 mm inclus de diamètre de filetage, de la classe de produit A.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

2.1.CONSTITUTION DES ASSEMBLAGES

Dans un assemblage, la hauteur filetée des écrous bas ne permet pas d'atteindre la précharge normale, correspondant à la classe de qualité de la vis associée, sans arrachement des filets de la vis ou de l'écrou. Ces écrous ne doivent être utilisés qu'exceptionnellement et en tenant compte de la charge de défaillance (voir norme C20 0020).

Pour tous les assemblages courants, les écrous définis par la norme C21 3212 doivent être utilisés.

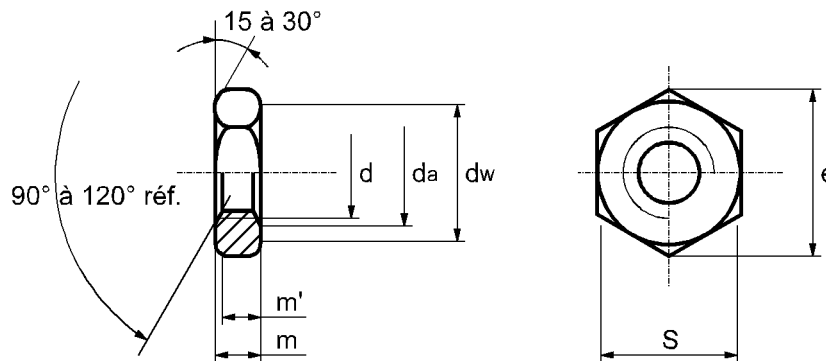
2.2.CHOIX DES ECROUS

Les numéros donnés dans le tableau du § 6 sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'autres revêtements ou d'une autre classe de qualité est indispensable, s'adresser au Correspondant de la Normalisation pour obtenir les numéros de pièces.

2.3.ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE SERRAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

3.DIMENSIONS DES ECROUS



d nom.		M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20	M24
d _a	min.	5	6	8	10	12	14	16	20	24
	max.	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	21,6	25,9
d _w	min.	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	27,7	33,2
e	min.	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	39,55
m	min.	2,45	2,9	3,7	4,7	5,7	6,42	7,42	9,10	10,9
	max.	2,7	3,2	4	5	6	7	8	10	12
m'	min.	2	2,3	3	3,8	4,6	5,1	5,9	7,3	8,7
S	nom = max.	8	10	13	16	18	21	24	30	36
	min.	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	29,16	35

() Diamètre à éviter.

4.SPECIFICATIONS

MATERIAU

Les écrous définis par la présente norme sont réalisables en acier.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Classe de qualité 04 ou 05 (norme C20 0020).

FILETAGE

Filetage métrique ISO.

Sans indication contraire, classe de tolérance 6H (norme B11 3110).

TOLERANCES D'EXECUTION

Classe de produit A. Les tolérances des écrous sont données par la norme C20 0220.