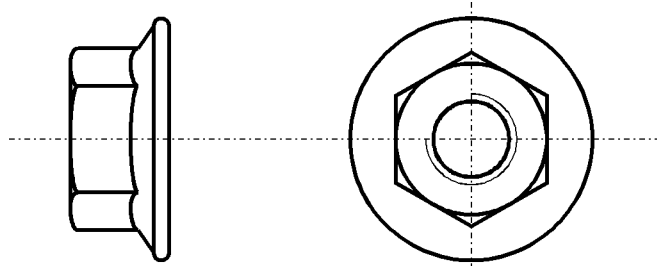


**ECROUS HEXAGONAUX A EMBASE
CLASSE DE PRODUIT A**

Page 1/6

CETTE NORME REMPLACE LA NORME C21 3312



1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie les caractéristiques des écrous hexagonaux à embase métrique, de la classe de produit A dont le diamètre nominal est compris entre 5 et 16 mm inclus.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

-MONTABILITE DES PRODUITS DE LA PRESENTE NORME

La montabilité de ces écrous est améliorée par la présence d'un grand chanfrein d'entrée.

Ces écrous sont indifféremment utilisables pour le montage manuel, l'alimentation et le vissage en automatique.

-CONSTITUTION DES ASSEMBLAGES

La conception de ces écrous assure une bonne répartition des efforts dans les filets et sur la surface d'appui.

La surface d'appui de l'embase étant supérieure à celle retenue pour le calcul des couples de vissage des produits hexagonaux sans embase, il est impératif d'en tenir compte lors du calcul du couple de vissage.

Les valeurs de contrôle de l'aptitude au frottement du paragraphe 6 ne sont valables que dans les conditions de l'essai de référence et ne doivent pas être affectées à un assemblage sur véhicule.

-CHOIX DES ECROUS

Les écrous dont les numéros figurent dans les tableaux des pages 6 et 7 sont à adopter, sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au correspondant de la Normalisation pour obtenir le numéro de pièce.

-ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE SERRAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

3.DIMENSIONS DES ECROUS

DETAIL X

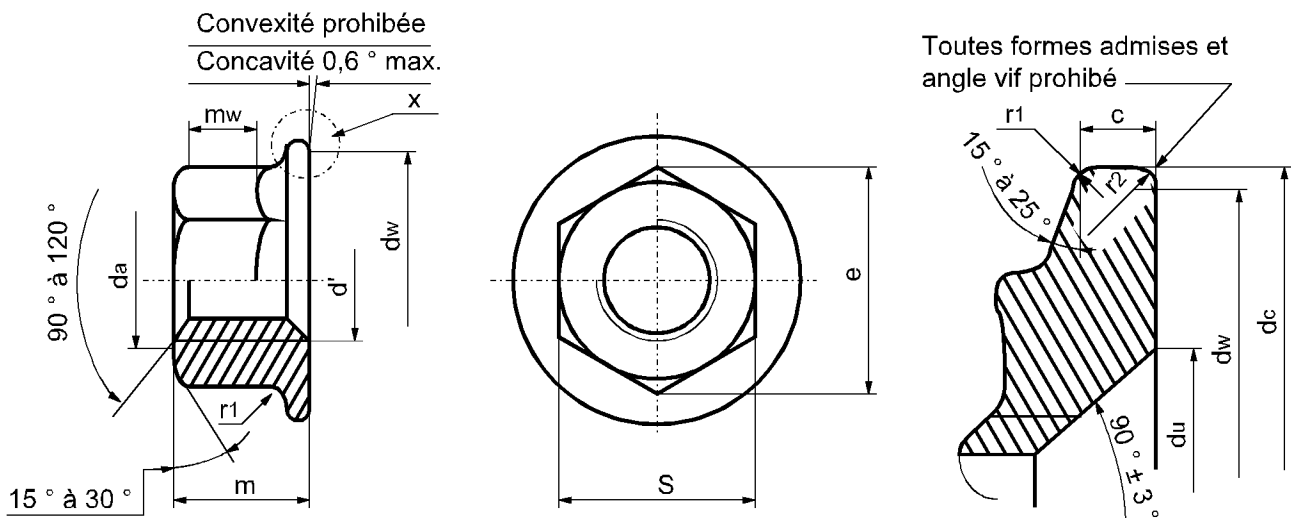


TABLEAU 1

Diamètre nominal "d"	PAS	dc		dw		du		m		S		e min.	c min.	da max. (1)	r1 (2)	mw min. (3)
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.					
4	0,70	10,2	10,6	9,6	10,4	4,5	4,7	3,7	4	6,78	7	7,66	0,9	4,3	0,29	2,0
5	0,80	11,4	11,8	10,4	11,2	5,6	5,8	4,7	5	7,78	8	8,71	1	5,75	0,30	2,2
6	1,00	13,8	14,2	12,8	13,6	7,4	7,6	5,7	6	9,78	10	10,95	1,1	6,75	0,36	3,1
8	1,25	17,4	17,9	16,4	17,2	10,1	10,4	7,6	8	12,73	13	14,25	1,2	8,75	0,48	4,5
10	1,50	21,3	21,8	20,1	21,1	11,7	12,1	9,6	10	15,73	16	17,61	1,5	10,80	0,60	5,5
12	1,75	25,4	26	23,9	25,1	14	14,4	11,6	12	17,73	18	19,85	1,8	13	0,72	6,7
(14)	2,00	29,3	29,9	27,7	29,1	16	16,4	13,3	14	20,67	21	23,1	2,1	15,1	0,88	7,8
16	2,00	33,9	34,5	32,1	33,7	18	18,4	15,3	16	23,67	24	26,51	2,4	17,3	0,96	9,0

La valeur r2 max. est la résultante entre dc et dw.

(1) da min. = d nominal.

(2) Le rayon r1 concerne à la fois les surangles et les surplats de l'hexagone.

(3) Hauteur de prise de clé.

() Diamètre à éviter.

4.SPECIFICATIONS

MATERIAU

Les écrous définis par la présente norme sont réalisables en acier. Ils peuvent être réalisés en acier inoxydable.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Classe de qualité 8 ou 10 (norme C20 0020).

La classe de qualité des écrous en acier inoxydable est à préciser suivant les indications de la norme NF E 25-400-0.