

ECROUS AUTOFREINES HEXAGONAUX TOUT METAL CLASSES DE PRODUIT A

Page 1/4

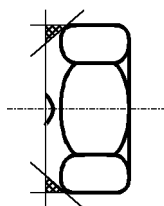
CETTE NORME REMPLACE LA NORME C21 3420

AVANT-PROPOS

Ce document est en conformité avec la norme internationale ISO 7719 (1983), relative aux écrous autofreinés tout métal.

Il est équivalent à la norme RENAULT 07-34-100 et ne doit pas être modifiée sans une consultation préalable de RENAULT. Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et de RENAULT en Décembre 1982.

Cette équivalence ne préjuge pas de la conformité des documents auxquels il se réfère.



1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie les caractéristiques des écrous autofreinés hexagonaux tout métal, de dimensions métriques, de 5 à 24 mm inclus de diamètre de filetage, de la classe de produit A.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

RECOMMANDATION D'EMPLOI

Les écrous autofreinés avec anneau non métallique, norme C21 3412, doivent être utilisés en priorité lorsque les conditions de tenue à la température, de dispersion admissible de la précharge due au couple d'autofreinage (norme C20 0060), le permettent.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Ces écrous doivent être ssemblés avec des vis ou goujons de classe de qualité correspondante afin d'éviter de fausser le couple d'autofreinage et par conséquence, la précharge dans l'assemblage.

Après montage, l'extrémité de la vis ou du goujon doit dépasser la hauteur totale de l'écrou d'au moins 2 pas afin de garantir l'efficacité de l'élément de freinage.

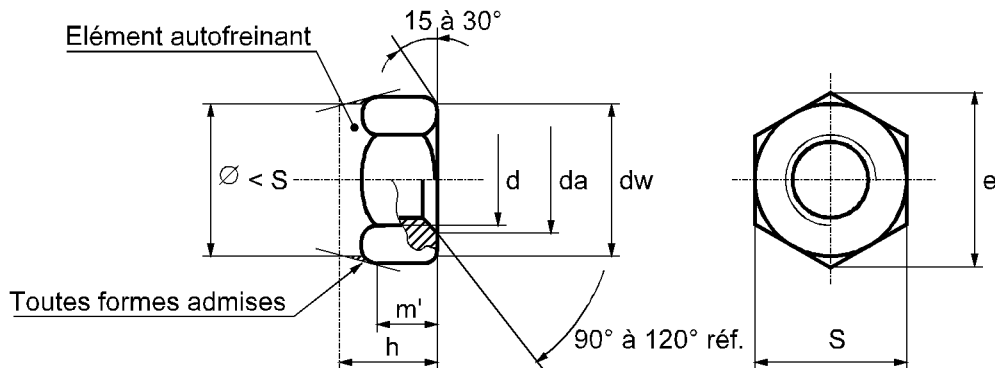
CHOIX DES ECROUS

Les écrous dont les numéros figurent dans le tableau du § Numéros prioritaires sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au correspondant de la normalisation pour obtenir le numéro de pièce.

ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE SERRAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

3.DIMENSIONS DES ECROUS



d nom.		M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20	M24
da	min.	5	6	8	10	12	14	16	20	24
	max.	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	21,6	25,9
dw	min.	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	27,7	33,2
e	min.	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	39,55
h	max.	5,3	5,9	7,1	9	11,6	13,2	15,2	19	23
	min.	4,8	5,4	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	16,9	20,2
m'	min.	2,7	3	3,7	4,8	6,7	7,8	9,1	10,9	13
S		8	10	13	16	18	21	24	30	36

() Diamètre à éviter.

4.SPECIFICATIONS

MATERIAU

Les écrous définis par la présente norme sont réalisables en acier.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Caractéristiques mécaniques : Classe de qualité 8 ou 10 suivant norme C20 0060.

Caractéristiques fonctionnelles : Couples d'autofreinage suivant norme C20 0060.

FILETAGE

Filetage métrique ISO. Sans indication contraire, classe de tolérance 6H (norme B11 3110).

TOLERANCE D'EXECUTION

Classe de produit A. Les tolérances d'exécution des écrous sont données par la norme C20 0220.

REPERAGE DU SENS DE SERRAGE

Les écrous avec pas à gauche doivent être repérés conformément à la norme C20 0020.

PROTECTION

Les écrous livrés zingués doivent satisfaire les clauses prescrites dans la norme B15 4101.

LUBRIFICATION

L'application d'un lubrifiant dont la nature est laissée à l'initiative du fabricant, est admise sur le revêtement.

5.FOURNITURE DES ECROUS

Les prescriptions générales concernant la fourniture des écrous sont données par la norme B20 0110.

6.NUMEROS PRIORITAIRES

Classes de qualité : **8 et 10**

Pas gros

Revêtement : **Z5FJR** (norme B15 4101)

Désignation : **ECROU FREIN M8X125 AC8 Z5FJR**