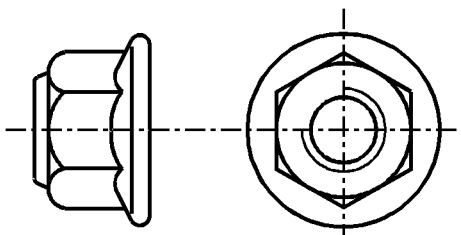


## ECROUS AUTOFREINES HEXAGONAUX A EMBASE A ANNEAU NON METALLIQUE

Page 1/8

**Sans restriction d'utilisation**



### SOMMAIRE

|                                                |          |
|------------------------------------------------|----------|
| <b>1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION</b>       | <b>1</b> |
| <b>2. CONSIGNES D'UTILISATION</b>              | <b>2</b> |
| <b>3. DIMENSIONS DES ÉCROUS</b>                | <b>3</b> |
| <b>4. SPÉCIFICATIONS</b>                       | <b>4</b> |
| <b>5. FOURNITURE DES ÉCROUS</b>                | <b>4</b> |
| <b>6. CONTRÔLE DE L'APTITUDE AU FROTTEMENT</b> | <b>5</b> |
| <b>7. NUMÉROS PRIORITAIRES</b>                 | <b>6</b> |
| <b>8. TOLÉRANCES GÉOMÉTRIQUES</b>              | <b>6</b> |
| <b>9. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS</b>         | <b>8</b> |
| <b>9.1. HISTORIQUE</b>                         | <b>8</b> |
| 9.1.1. Création                                | 8        |
| 9.1.2. Objet de la modification                | 8        |
| <b>9.2. DOCUMENTS CITÉS</b>                    | <b>8</b> |
| 9.2.1. Documents PSA                           | 8        |
| 9.2.2. Documents EXTERIEURS                    | 8        |
| <b>9.3. EQUIVALENT À :</b>                     | <b>8</b> |
| <b>9.4. CONFORME À :</b>                       | <b>8</b> |
| <b>9.5. MOTS CLEFS</b>                         | <b>8</b> |

## 1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie les caractéristiques des écrous autofreinés hexagonaux à embase à anneau non métallique de dimensions métriques, de la classe de produit A, dont le diamètre nominal est compris entre 5 et 16 mm inclus.

## 2. CONSIGNES D'UTILISATION

### MONTABILITE DES PRODUITS DE LA PRESENTE NORME

La montabilité de ces écrous est améliorée par la présence d'un grand chanfrein d'entrée. Ces écrous sont indifféremment utilisables pour le montage manuel, l'alimentation et le vissage en automatique.

### RECOMMANDATION D'EMPLOI

Les écrous de la présente norme sont "RECOMMANDES" lorsqu'il est nécessaire d'apporter un freinage complémentaire à un écrou à embase.

### CONSTITUTION DES ASSEMBLAGES

La conception de ces écrous assure une bonne répartition des efforts dans les filets et sur la surface d'appui. La surface d'appui de l'embase étant supérieure à celle retenue pour le calcul des couples de vissage des produits hexagonaux sans embase, il est impératif d'en tenir compte lors du calcul du couple de vissage. Les valeurs de contrôle de l'aptitude au frottement du § Contrôle de l'aptitude au frottement ne sont valables que dans les conditions de l'essai de référence et ne doivent pas être affectées à un assemblage sur véhicule.

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Après montage, l'extrémité de la vis ou du goujon doit dépasser la hauteur totale de l'écrou d'au moins 2 pas afin de garantir l'efficacité du système de freinage.

La température d'utilisation doit être comprise entre - 50 °C à 100 °C.

Une utilisation en pointe, d'une heure à 120 °C max. est possible.

### CHOIX DES ECROUS

Les écrous dont les numéros figurent dans les tableaux des § Contrôle de l'aptitude au frottement et Numéros prioritaires sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre classe de qualité, d'un autre revêtement ou d'autres dimensions est indispensable, s'adresser au correspondant de la Normalisation pour obtenir le numéro de pièces.

### ENCOMBREMENT POUR OUTILS DE SERRAGE

Se reporter à la norme B11 1200.

## 3.DIMENSIONS DES ECROUS

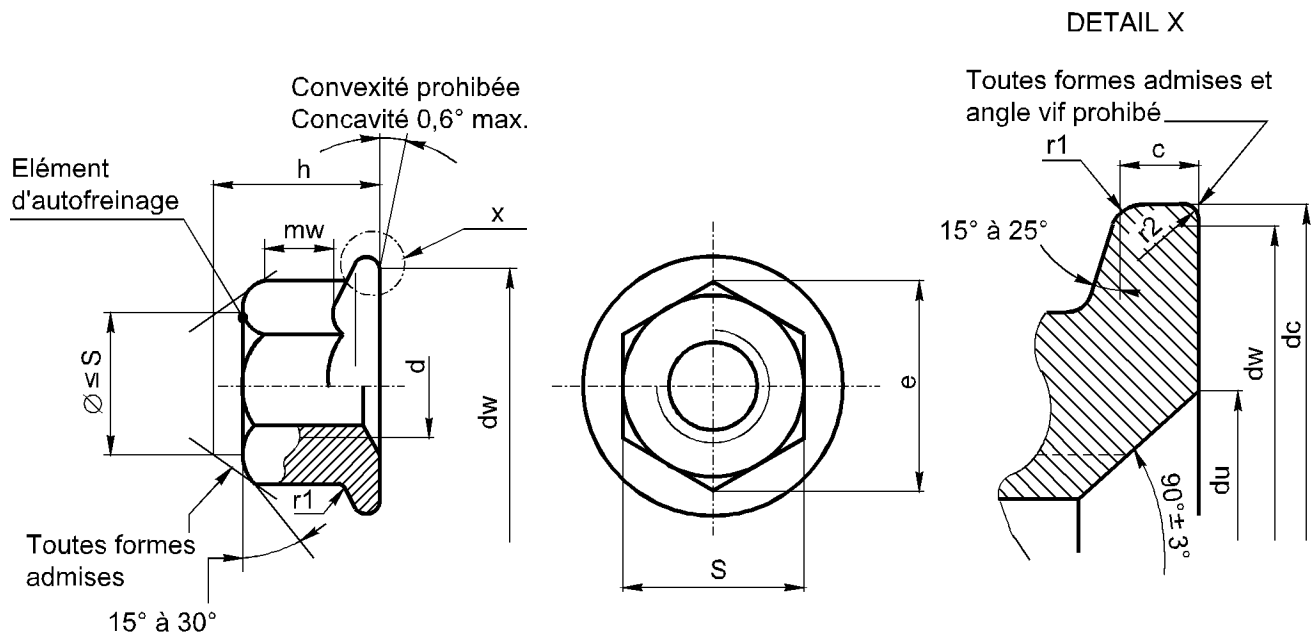


TABLEAU 1

| Diamètre nominal "d" | PAS  | dc   |      | dw   |      | du   |      | e min. | m (5) |      | S     |      | c min. | r <sub>1</sub> (2) | m <sub>w</sub> min. (3) | h max. | df min. (4) |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------|-------|------|-------|------|--------|--------------------|-------------------------|--------|-------------|
|                      |      | min. | max. | min. | max. | min. | max. |        | min.  | max. | min.  | max. |        |                    |                         |        |             |
| 5                    | 0,80 | 11,4 | 11,8 | 10,4 | 11,2 | 5,6  | 5,8  | 8,71   | 4,7   | 5    | 7,78  | 8    | 1      | 0,3                | 2,2                     | 7,1    | 3,8         |
| 6                    | 1,00 | 13,8 | 14,2 | 12,8 | 13,6 | 7,4  | 7,6  | 10,95  | 5,7   | 6    | 9,78  | 10   | 1,1    | 0,36               | 3,1                     | 9,1    | 4,6         |
| 8                    | 1,25 | 17,4 | 17,9 | 16,4 | 17,2 | 10,1 | 10,4 | 14,25  | 7,6   | 8    | 12,73 | 13   | 1,2    | 0,48               | 4,5                     | 11,8   | 6,3         |
| 10                   | 1,50 | 21,3 | 21,8 | 20,1 | 21,1 | 11,7 | 12,1 | 17,61  | 9,6   | 10   | 15,73 | 16   | 1,5    | 0,6                | 5,5                     | 14,2   | 7,9         |
| 12                   | 1,75 | 25,4 | 26   | 23,9 | 25,1 | 14   | 14,4 | 19,85  | 11,6  | 12   | 17,73 | 18   | 1,8    | 0,72               | 6,7                     | 16,2   | 9,6         |
| (14)                 | 2,00 | 29,3 | 29,9 | 27,7 | 29,1 | 16   | 16,4 | 23,1   | 13,3  | 14   | 20,67 | 21   | 2,1    | 0,88               | 7,8                     | 18,7   | 11,3        |
| 16                   | 2,00 | 33,9 | 34,5 | 32,1 | 33,7 | 18   | 18,4 | 26,51  | 15,3  | 16   | 23,67 | 24   | 2,4    | 0,96               | 9                       | 21,3   | 13,2        |

(1) r<sub>2</sub> max. résultante entre dc et dw.(2) Le rayon r<sub>1</sub> concerne à la fois les surangles et les surplats de l'hexagone.

(3) Hauteur de prise de clé.

(4) df diamètre min. intérieur de l'anneau non métallique.

(5) m - également hauteur min. de filetage.

( ) Diamètre à éviter.