

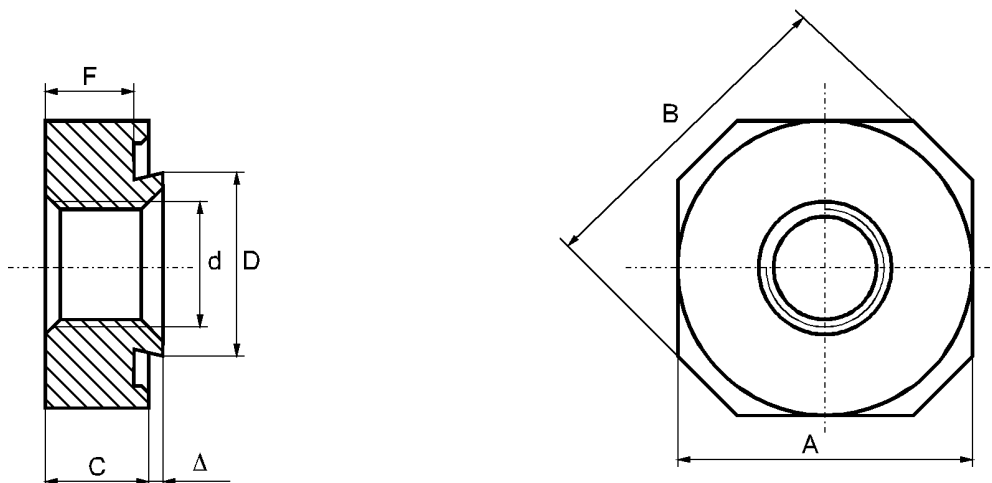
**ECROUS POINÇONNEURS CARRES
A SERTIR**

Page 1/5

Sans restriction d'utilisation**1.OBJET**

La présente norme fixe les caractéristiques spécifiques aux écrous poinçonneurs carrés à sertir, à filetage métrique ISO et non taraudés, à poinçonnage rond.

Les écrous doivent également être conformes aux caractéristiques fixées par la norme C21 4320.

2.DEFINITION DES ECROUS

d x pas	Epaisseur tôle nominale		Δ	A $\pm 0,10$	B $\pm 0,30$	C $\pm 0,15$	F $\pm 0,15$	D $\pm 0,10$
	min.	max.						
M5 x 0,80 M6 x 1,00 $\varnothing 5,5^*$	0,60	0,90	0,4	14,50	17,30	5,50	4,50	9,25
	1,00	1,50	0,7					
	1,60	1,90	1,3					
	2,00	2,50	1,8					
M8 x 1,25 $\varnothing 7,5^*$	0,60	0,90	0,4	17,50	21,00	6,00	5,00	11,80
	1,00	1,50	0,7					
	1,60	1,90	1,3					
	2,00	2,50	1,8					
M10 x 1,50	0,60	0,90	0,4	21,00	25,00	7,50	6,50	14,20
	1,00	1,50	0,7					
	1,60	1,90	1,3					
	2,00	2,50	1,8					

* Ecrous spéciaux non taraudés pour vis de masse M6 et M8.

3.SPECIFICATIONS

TOLERANCES D'EXECUTION

Suivant indications du § Définition des écrous.

PROTECTION

Les écrous doivent être protégés de la corrosion par une protection de stockage, au choix du fournisseur, après acceptation des Laboratoires Matériaux du Groupe.

MARQUAGE (voir fig. 1)

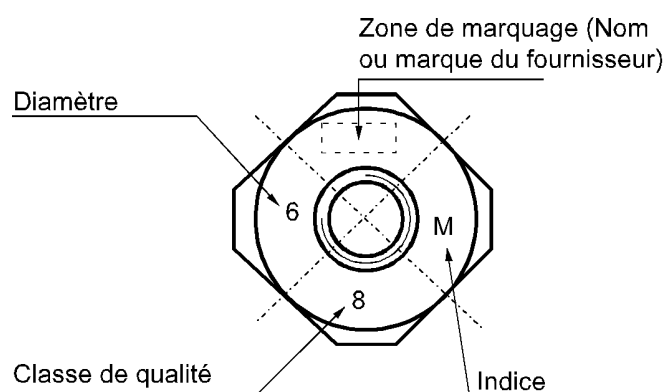


Fig. 1

- Nom, marque ou repère du fournisseur.
- Classe de qualité.
- Diamètre de l'écrou.
- Indice de classification de la plage d'épaisseur des tôles à sertir (voir tableau ci-après).

Indice	Epaisseur des tôles
F	0,60 - 0,94
M	0,95 - 1,50
T	1,51 - 1,99
E	2,00 - 2,55
S	2,56 - 3,05
V	3,06 - 3,50

4.FOURNITURE DES ECROUS

Les prescriptions générales concernant la fourniture des écrous sont données par le cahier des charges B20 0110.