

ECROUS POINCONNEURS RECTANGULAIRES A SERTIR HORS SELECTION PRIORITAIRE

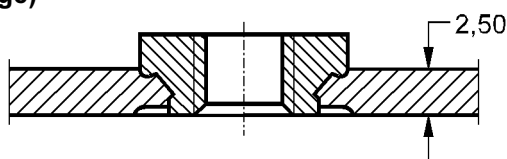
Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

Les écrous dont les numéros figurent dans le présent document sont conformes à la norme C21 4340. Ils ne doivent cependant être adoptés pour de nouvelles études qu'en cas **d'impossibilité** d'utiliser les numéros donnés par cette norme.

* Numéro fonctionnel (fictif)	d x pas	Epaisseur nominale tôle		A ± 0,13	B 0 - 0,38	C ± 0,08	D ± 0,1	D ₁ ± 0,1	E ± 0,08	F ± 0,08	G ± 0,06
		min.	max.								
79 03 643 009	M6 X 1,00	1,25	2,25	12,70	9,55	5,20	9,23	9,35	2,77	1,19	0,30

ECROUS SPECIAUX (sans bossage)



* Numéro fonctionnel (fictif)	d x pas	Epaisseur nominale tôle	A ± 0,13	B 0 - 0,38	C ± 0,08	D ± 0,1	D ₁ ± 0,1	E ± 0,08	F ± 0,08	G ± 0,06
79 03 643 010	M8 X 1,25	2,50	17,45	12,60	6,38	12,28	12,40	2,20	1,00	0,40

* Chaque fourniture approuvée est officialisée par les Services Etudes qui attribuent au plan et à la fourniture un numéro de code origine 96.

La relation entre le numéro fonctionnel (fictif) et les numéros des fournitures approuvées est gérée dans le Système Commun Etudes (SCE).

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/12/1991 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 14/10/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
-

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes C214340.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS