

ECROUS A SERTIR RONDS GENERALITES

Page 1/9

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. CONSIGNES D'UTILISATION	1
3. LIMITES D'UTILISATION	2
3.1. PLEIN PANNEAU	2
3.2. EXTRÉMITÉ DE PANNEAU	3
3.3. BORDS	3
4. IMPLANTATION DE L'ÉCROU	4
4.1. ÉCROUS À SERTIR RONDS	4
4.2. ÉCROUS POINÇONNEURS	4
5. SPÉCIFICATIONS	5
6. TENUE DE L'ÉCROU	6
6.1. TENUE DU SERTISSAGE	6
6.2. TENUE AU COUPLE	7
7. EFFET D'ARRACHEMENT	8
8. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	9
8.1. HISTORIQUE	9
8.1.1. Création	9
8.1.2. Objet de la modification	9
8.2. DOCUMENTS CITÉS	9
8.2.1. Documents PSA	9
8.2.2. Documents EXTERIEURS	9
8.3. EQUIVALENT À :	9
8.4. CONFORME À :	9
8.5. MOTS CLEFS	9

1.OBJET

La présente norme fixe les caractéristiques générales des écrous ronds à sertir, de dimensions métriques, de 5 à 12 mm de diamètre de filetage et non taraudés et de classe de qualité 8, ainsi qu'un écrou 7/16-20-UNF.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

Cette solution doit être envisagée de façon prioritaire pour la conception de tous les assemblages nécessitant un écrou rapporté mais solidaire d'une des pièces assemblées.

Elle est plus particulièrement recommandée dans le cas où le sertissage de l'écrou peut être intégré dans une opération de la gamme de fabrication des éléments de tôlerie.

**Dans tous les cas, il est nécessaire de consulter les Services Méthodes
pour validation de la solution retenue.**

AMENAGE AUTOMATIQUE

Les écrous à sertir ronds peuvent être sertis dans toutes les positions. En conséquence, aucun impératif n'est nécessaire pour tenir compte de l'aménagement automatique (conduite d'alimentation par exemple).

CHOIX DES ECROUS

Les écrous ronds à sertir de Type avec collerette, définis dans la norme C21 4360, doivent être utilisés de façon prioritaire dans tous les cas où l'encombrement le permet voir § Implantation de l'écrou.

3.LIMITES D'UTILISATION

3.1.PLEIN PANNEAU

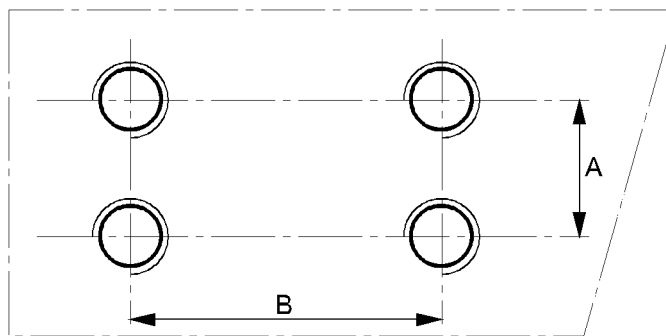


Figure 1

TYPE D'ECROUS	Type avec collerette	Type sans collerette	Type poinçonneur
Diamètre nominal d	A = B min.	A = B min.	A = B min.
5	22	18	21
6			
8	26	21	27
10	30	25	33
7/16			38
12	35	30	

3.2.EXTREMITE DE PANNEAU

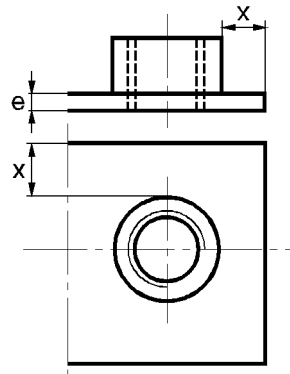


Figure 2

Diamètre nominal d	X (min.)		
	Type avec collerette	Type sans collerette	Type poinçonneur
5	1	1	6
6			8
8			10
10			12
7/16			
12			

3.3.BORDS

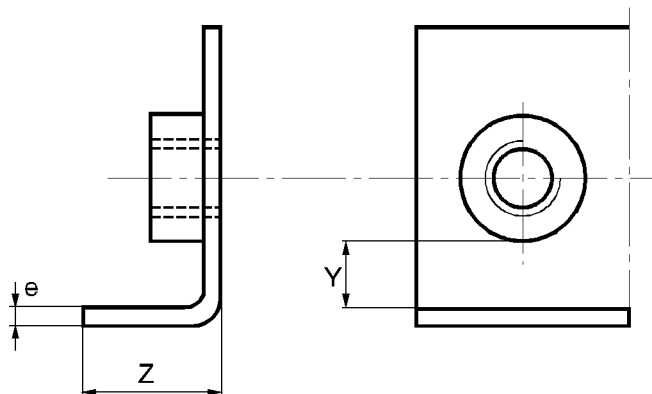


Figure 3

Y	TYPE D'ECROUS		
	Type à collerette	Type sans collerette	Type poinçonneur
	Z max.	Z max.	Z max.
$3 < Y \leq 30$	30 (1)		
$Y > 30$	60 (1)		

(1) Au-delà de ces valeurs, il est nécessaire de consulter les Services Méthodes.