

ECROUS POINCONNEURS A SERTIR RONDS

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

1.OBJET

La présente norme fixe les caractéristiques spécifiques aux écrous poinçonneurs à sertir ronds, à filetage métrique ISO et non taraudés ainsi qu'un écrou 7/16-20 UNF.

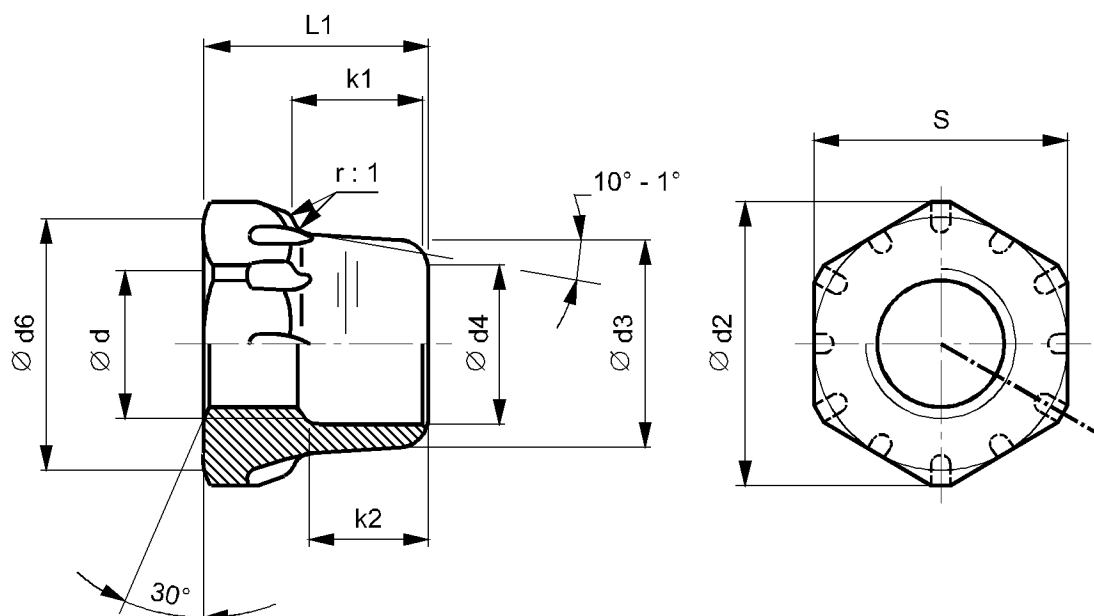
Les écrous doivent également être conformes aux caractéristiques fixées par la norme C21 4350.

2.CHOIX DES ECROUS

Les écrous dont les numéros figurent dans le tableau du § Numéros prioritaires sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'un autre revêtement, d'une autre classe de qualité, d'une autre épaisseur de sertissage, est indispensable, s'adresser au **"Représentant Standardisation Pièces Répétitives" local**, présent sur chaque site d'étude, pour obtenir le numéro de l'écrou.

3.DEFINITION DES ECROUS

3.1.ECROUS NORMAUX



d	S	d2	d3	d4	d6	K1	K2	L1	r1
M6	11,0	12,0	9,0	6,8	10,4	7,0	6,0	11,1	0,8
M8	14,0	15,5	11,5	8,8	13,4	9,0	7,0	14,0	1,0
M10	17,0	19,0	14,0	10,8	19,0	6,8	6,8	15,0	1,0
7/16-20	20,0	22,0	16,8	12,8	19,4	9,0	8,0	16,0	1,0
M12									

