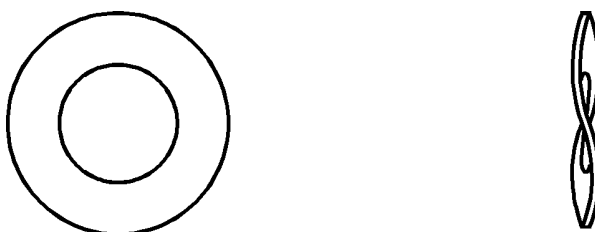


RONDELLES ELASTIQUES ONDULEES A DEUX ONDES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION



PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT DES PRODUITS A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques des rondelles élastiques ondulées à deux ondes de diamètre nominal 3 à 24 mm inclus, prévues pour être utilisées avec des vis de qualité 8.8 et éventuellement 10.9.

2.CONSIGNE D'UTILISATION

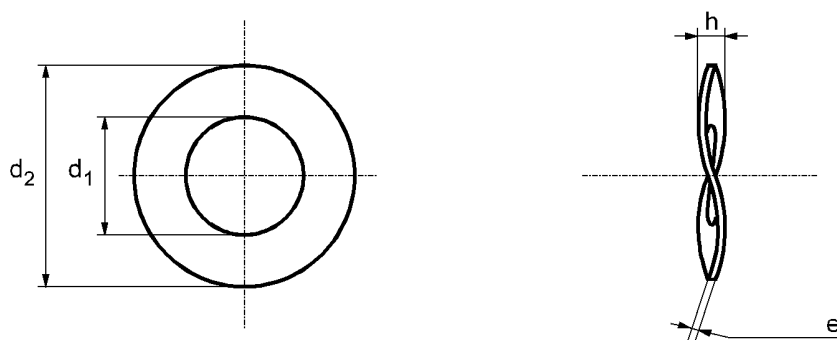
-MONTABILITE DES PRODUITS DE LA PRESENTE NORME

Les rondelles élastiques ondulées ne peuvent être montées que manuellement.
Elles ne doivent être utilisées que pour rattrapage de jeu ou comme élément de calage.
Dans tous les autres cas il est impératif d'utiliser des produits à rondelle conique élastique incorporée.

-CHOIX DES RONDELLES

Les rondelles dont les numéros figurent dans le tableau de la page 6 sont à adopter sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'un autre revêtement est indispensable, s'adresser au correspondant de la Normalisation pour obtenir le numéro de la pièce.

3.DIMENSIONS



Diam.	d ₁	d ₂	e		h	
nom.	(H14)	(js15)	nom.	tol.	max.	min.
3	3,2	6	0,4	± 0,03	1,2	0,8
4	4,3	9	0,5		1,5	1
5	5,3	10	0,5		1,7	1,2
6	6,4	12	0,5		2	1,3
(7)	7,4	14	0,8		2,4	1,5
8	8,4	17	0,8	± 0,04	2,8	1,7
10	10,5	21	1		3,4	2,1
12	13	24	1,2		3,8	2,5
(14)	15	28	1,5	± 0,05	4,4	3
16	17	30	1,5		4,8	3,2
(18)	19	34	1,5		5,4	3,3
20	21	36	1,6		5,6	3,7
(22)	23	40	1,8		6	3,9
24	25	44	1,8		6,4	4,1

() dimensions à ne plus utiliser.

4.CARACTERISTIQUES

4.1.MATIERE

Acier au carbone, genre XC 60 à XC 75. A titre indicatif, les teneurs des autres éléments sont Mn = 0,50 à 0,90, Si = 0,10 à 0,40, P et S = 0,040 max. chacun. Les aciers alliés, genre acier au silicium, seront soumis à l'acceptation des Services Techniques.