

**RONDELLES RESSORT DENTELEES  
SERIE NORMALE**

Page 1/3

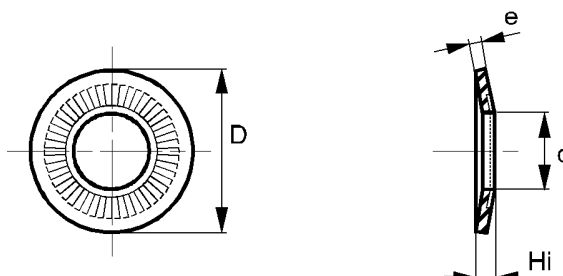
**SANS RESTRICTION D'UTILISATION**

**NORME UNIQUEMENT VALABLE POUR LES PRODUITS EN COURS D'EXTINCTION**

*Ces pièces peuvent éventuellement être couvertes par des brevets. Avant toute fourniture, le fournisseur devra se porter garant de la validité de ses brevets ou licences.*

**Désignation :**

RONDELLE RESSORT 8 D18 E1,4 AC Z5DF



| Diamètre nominal | d    | Tolérance sur d | D  | Tolérance sur D | Nombre de dents min. | e ~      | Hi min./max. |
|------------------|------|-----------------|----|-----------------|----------------------|----------|--------------|
| 4                | 4,1  | 0 / + 0,3       | 10 | ± 0,2           | 30                   | 1        | 1,25/1,5     |
| 5                | 5,1  |                 | 12 |                 |                      | 1,2      | 1,55/1,85    |
| 6                | 6,1  |                 | 14 |                 | 40                   | 1,4      | 1,9/2,2      |
| 8                | 8,2  | 0 / + 0,4       | 18 | 1,4             |                      | 1,95/2,4 |              |
| 10               | 10,2 |                 | 22 | ± 0,25          | 44                   | 1.6      | 2,3/2,75     |

**CONSIGNES D'UTILISATION**

**Application :** Avec vis, goujons ou assimilés de classe de qualité ≤ 10.9.

**Choix du revêtement :** Le revêtement Z5DF est à adopter sauf impossibilité technique.

**CONDITIONS D'UTILISATION**

Denture sous face d'appui de l'écrou ou de la tête de vis.

|                         |          |     |
|-------------------------|----------|-----|
| RONDELLE CONIQUE STRIEE | C22 5830 | 2/3 |
|-------------------------|----------|-----|

**SPECIFICATIONS**

Identiques à celles de la norme C22 5714 (Rondelles élastiques) sauf en ce qui concerne l'essai d'élasticité dont le mode opératoire est défini ci-après.

**Essai d'élasticité** : La rondelle est écrasée entre deux plaques d'acier traité ( $HV\ 50 \geq 600$ ) jusqu'à aplatissement complet. La charge d'épreuve étant enlevée, la flèche résiduelle ne doit pas être inférieure à la minimale indiquée ci-dessous :

| Diamètre nominal | Flèche minimale |
|------------------|-----------------|
| 3                | 0,17            |
| 4                | 0,25            |
| 5                | 0,30            |
| 6                | 0,30            |
| 7                | 0,25            |
| 8                | 0,45            |
| 9                | 0,40            |
| 10               | 0,55            |
| 12               | 0,70            |
| 14               | 0,60            |
| 16               | 0,65            |