

RONDELLES RESSORT DENTELEES SERIE LARGE

Page 1/3

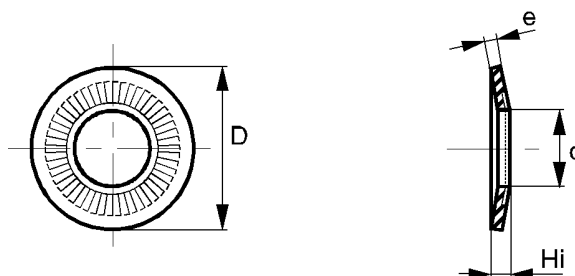
SANS RESTRICTION D'UTILISATION

NORME UNIQUEMENT VALABLE POUR LES PRODUITS EN COURS D'EXTINCTION

Ces pièces peuvent éventuellement être couvertes par des brevets. Avant toute fourniture, le fournisseur devra se porter garant de la validité de ses brevets ou licences.

Désignation :

RONDELLE RESSORT 8 D22 E1,4 AC Z5DF



Diamètre nominal	d	Tolérance sur d	D	Tolérance sur D	Nombre de dents min.	e ~	Hi min./max.
5	5,1	0 / + 0,3	16	± 0,2	30	1,2	1,7/2,15
6	6,1		18		40	1,4	2,25/2,55
8	8,2	0 / + 0,4	22	± 0,25	44	1,4	2/2,4
12	12,4		32	± 0,3		1,8	3,05/3,5

CONSIGNES D'UTILISATION

Application : Avec vis, goujons ou assimilés de classe de qualité ≤ 10.9.

Choix du revêtement : Le revêtement Z5DF est à adopter sauf impossibilité technique.

CONDITIONS D'UTILISATION

Denture sous face d'appui de l'écrou ou de la tête de vis.

RONDELLE CONIQUE STRIEE	C22 5834	2/3
-------------------------	----------	-----

SPECIFICATIONS

Identiques à celles de la norme C22 5714 (Rondelles élastiques) sauf en ce qui concerne l'essai d'élasticité dont le mode opératoire est défini ci-après.

Essai d'élasticité : La rondelle est écrasée entre deux plaques d'acier traité ($HV\ 50 \geq 600$) jusqu'à aplatissement complet. La charge d'épreuve étant enlevée, la flèche résiduelle ne doit pas être inférieure à la minimale indiquée ci-dessous :

Diamètre nominal	Flèche minimale
3	0,28
4	0,40
5	0,50
6	0,45
7	0,45
8	0,50
9	0,50
10	0,85
12	1,10