

RIVETS AVEUGLES VERIFICATION DES CARACTERISTIQUES MECANQUES

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est en conformité technique avec la norme NF E 25-701 (Décembre 1988) et la norme NF E 25-703 (Décembre 1988).

1.OBJET

La présente norme a pour objet de spécifier les moyens de vérification des caractéristiques mécaniques des rivets aveugles à rupture de tige de diamètre nominal 3,2 à 6,4 mm.

2.CONDITIONS GENERALES D'ESSAI

Les essais des § Tenue à la traction, Tenue au cisaillement et Tenue à la rupture de la tige sont réalisés à la température de $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

3.TENUE A LA TRACTION

3.1.MONTAGE D'ESSAI

L'essai est réalisé sur un montage (voir fig. 2) constitué par :

- une machine d'essai de traction,
- deux canons en acier (voir fig. 1), de dureté supérieure ou égale à 700 HV 30, percés d'un trou de diamètre D_1 défini dans le tableau 1.

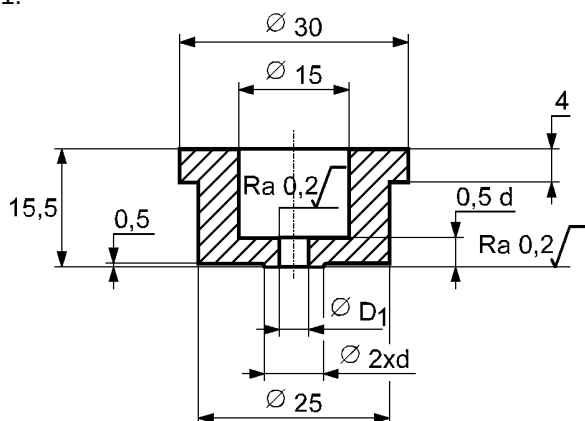


Figure 1

Tableau 1

d		3,2	(4)	(4,8)	6,4
D ₁	max.	3,45	4,25	5,05	6,65
	min.	3,40	4,20	5,00	6,60

d = diamètre nominal du rivet.

() Diamètres recommandés.

3.2.CONDITIONS D'ESSAI

Le sertissage du rivet à essayer est effectué sur les deux canons (voir fig. 1) avec l'appareil préconisé par le fabricant.

Une charge progressive est appliquée dans la direction de l'axe du rivet par la machine de traction, conformément à la figure 2. L'essai est poursuivi jusqu'à la ruine du rivet.

Vitesse de mise sous charge $\leq 30 \text{ MPa} \cdot \text{S}^{-1}$ (1).

(1) $1 \text{ MPa} = 1 \text{ N/mm}^2$.

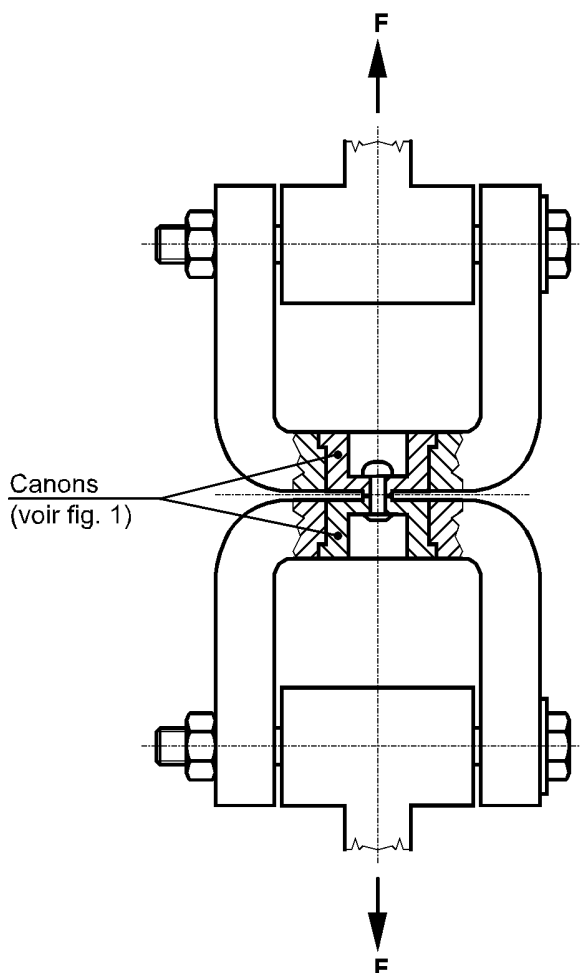


Figure 2

3.3.RESULTAT A OBTENIR

La ruine du rivet doit intervenir uniquement par rupture (et non par le passage de la contre-tête dans l'alésage du canon), pour une valeur de charge R_t supérieure ou égale à celle figurant dans la norme de définition du produit essayé.

4.TENUE AU CISAILLEMENT

4.1.MONTAGE D'ESSAI

L'essai est réalisé sur un montage (voir fig. 3) constitué par :

- une machine d'essai de traction,
- deux canons en acier (voir fig. 1), de dureté supérieure ou égale à 700 HV 30, percés d'un trou de diamètre D_1 défini dans le tableau 1.