

RIVETS AVEUGLES A TETE PLATE NORMALE CORPS ALUMINIUM - TIGE ALUMINIUM

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

PIECES A N'UTILISER QU'A DEFAUT DES RIVETS AVEUGLES
A TETE PLATE NORMALE - NORME C23 7230



1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques spécifiques aux rivets aveugles à rupture de tige, tête plate normale avec un corps et une tige en alliage d'aluminium.

CONFORMITE : A l'exception des valeurs ou indications du présent document, les rivets définis par la présente norme sont conformes à ceux de la norme C23 7230.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

RECOMMANDATION D'EMPLOI

L'emploi des rivets de la présente norme doit être limité aux fixations sur matériaux tendres ne supportant pas des efforts importants dus au rivetage.

La tenue à la corrosion est homogène (corps et tige de même matière).

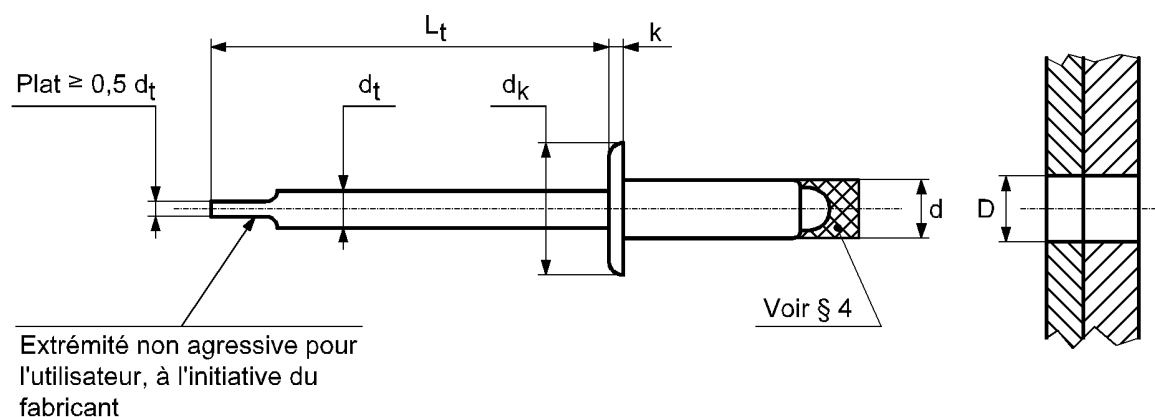
CHOIX DES RIVETS

Les rivets dont les numéros figurent dans le tableau du § Numéros des rivets sont à adopter sauf impossibilité technique.

La préférence doit être donnée aux rivets de diamètres 4 et 4,8.

Si l'adoption d'autres caractéristiques est indispensable, s'adresser au Correspondant Normalisation pour définir et obtenir le numéro de la pièce.

3.DIMENSIONS DES RIVETS



d nominal	3,2		(4)		(4,8)	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
d^*	3,10	3,28	3,85	4,08	4,65	4,88
d_k^*	6,0	7,0	7,5	9,0	9,0	10,5
k	0,7	1,3	0,8	1,3	1,1	1,6
d_t	1,85	2,15	2,25	2,55	2,75	3,05
L_t^*	25		27		27	
D^*	3,30	3,55	4,10	4,40	4,90	5,20
R_t (1)	800	-	1 300	-	2 000	-
R_c (2)	600	-	1 000	-	1 300	-
R_m (3)	-	2 900	-	3 700	-	5 500

* Les valeurs d , d_k , L_t et D sont conformes à la norme C23 7230 et données uniquement pour mémoire.
 () Diamètres recommandés.

- (1) Résistance à la traction
 (2) Résistance au cisaillement
 (3) Résistance à la rupture de la tige

Valeurs en N, mesurées dans les conditions de la norme C23 7220.