

GOUPILLES ELASTIQUES

Page 1/8

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	2
2. CONSIGNES D'UTILISATION	2
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	2
4. DIMENSIONS ET TOLÉRANCES	3
4.1. DIMENSIONS	3
4.2. CHANFREINS	4
4.3. DÉFINITION DE LA FENTE	4
4.4. VÉRIFICATION DU DIAMÈTRE EXTÉRIEUR À L'ÉTAT LIBRE	4
5. SPÉCIFICATIONS	5
6. CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	5
6.1. RÉSISTANCE À LA RUPTURE DIFFÉRÉE	5
6.2. FRAGILITÉ	5
6.3. REPRISE ÉLASTIQUE	5
6.4. CISAILLEMENT	6
7. NUMÉROS PRIORITAIRES	7
8. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	8
8.1. HISTORIQUE	8
8.2. DOCUMENTS CITÉS	8
8.3. EQUIVALENT À :	8
8.4. CONFORME À :	8
8.5. MOTS CLEFS	8

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme spécifie les caractéristiques dimensionnelles et d'aptitude à l'emploi des goupilles élastiques de diamètre 2 à 35 mm inclus et d'épaisseur de feuillard de série "mince" et "épaisse".

Elle s'applique uniquement aux goupilles réalisées par roulage "bord à bord" d'un feuillard d'acier.

2.CONSIGNES D'UTILISATION

Les goupilles de la série mince sont employées sur assemblages légers et sur des pièces très peu soumises à des contraintes mécaniques.

Les goupilles de la série épaisse sont employées pour résister aux efforts de fatigue et aux chocs.

CHOIX DES GOUPILLES

Les goupilles dont les numéros figurent dans le tableau du § Numéros prioritaires sont à adopter, sauf impossibilité technique. Si l'adoption d'une autre dimension est indispensable, s'adresser au **"Représentant Standardisation Pièces Répétitives"** local, présent sur chaque site d'études, pour obtenir le numéro de pièce.

IMPLANTATION DES GOUPILLES

Sauf cas particuliers, le logement d'implantation doit être percer au diamètre nominal d des goupilles (voir § Dimensions et tolérances) et de degré de tolérance H12.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Les prescriptions générales de la norme B20 0110 s'appliquent aux pièces concernées par le présent document. Elles sont complétées par les conditions de livraison suivantes :

G - CONDITIONS DE LIVRAISON

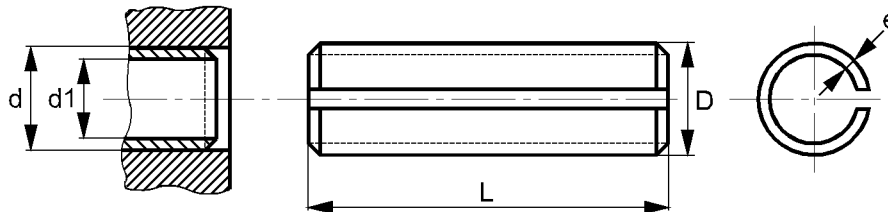
Les goupilles doivent être livrées par lots homogènes, constitués d'articles de mêmes dimensions, issus de feuillard provenant d'une même coulée, ayant subi simultanément la même gamme de fabrication, le même traitement thermique et, s'il y a lieu, le même revêtement.

Par convention, on appelle même traitement thermique :

dans le cas de four continu, le même cycle de traitement sans modification de réglage, à l'exception des diverses régulations nécessaires au bon fonctionnement du four (température, potentiel carbone, ...),

dans le cas de four discontinu, le même cycle de traitement pour une même charge.

4.DIMENSIONS ET TOLERANCES



- d : diamètre nominal de la goupille.
 D : diamètre extérieur de la goupille à l'état libre.
 d1 : diamètre intérieur de la goupille après emmanchement.
 e : épaisseur du feuillard.
 L : longueur nominale.

Nota : La forme de la fente n'est donnée qu'à titre d'exemple.

4.1.DIMENSIONS

4.1.1.SERIE EPAISSE

Diamètre nominal d	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11
Diamètre extérieur D état libre	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	6,4	7,5	8,5	9,5	10,5	11,5
	+ 0,10 / 0		+ 0,20 / 0					+ 0,30 / 0					
d1	1,2	1,5	1,8	2	2,4	2,5	3	3,6	4,6	5	5	6	7
e min.	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1	1	1,2	1,2	1,5	2	2	2

Diamètre nominal d	12	13	14	15	16	18	20	21	25	28	30	32	35
Diamètre extérieur D état libre	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	18,5	20,5	21,5	25,5	28,5	30,5	32,5	35,5
	+ 0,30 / 0					+ 0,40 / 0							
d1	7	8	8	9	10	11	12	13	15	17	18	20	21
e min.	2,5	2,5	3	3	3	3,5	4	4	5	5,5	6	6	7

4.1.2.SERIE MINCE

Diamètre nominal d	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11
Diamètre extérieur D état libre	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	6,4	7,45	8,5	9,5	10,5	11,5
	+ 0,10 / 0		+ 0,20 / 0					+ 0,30 / 0					
d1	1,6	2	2,4	2,9	3,2	3,7	4	4,8	5,8	6,5	7	8	9
e min.	0,2	0,25	0,3	0,35	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	0,75	1	1	1

Diamètre nominal d	12	13	14	15	16	18	20	21	25	28	30	35
Diamètre extérieur D état libre	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	18,5	20,5	21,5	25,5	28,5	30,5	35,5
	+ 0,30 / 0					+ 0,40 / 0						
d1	10	11,1	11	12	13	14,5	16,5	17	21	23	25	28
e min.	1	1,2	1,5	1,5	1,5	1,7	2	2	2	2,5	2,5	3,5