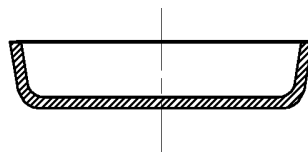


BOUCHONS CUVETTE

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION



1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques des bouchons cuvette de diamètres 8 à 50 mm inclus, réalisés à partir de tôle d'acier.

2.CONSIGNES D'UTILISATION ET DE MONTAGE

Les bouchons de la présente norme sont principalement destinés à l'obturation définitive des "trous de dessablage" des pièces moulées avec noyau.

Les bouchons dont les numéros figurent au § Numéros prioritaires, sont à choisir en priorité.

L'échelonnement des diamètres retenus correspond aux utilisations les plus courantes, il permet une standardisation des pièces et outillages.

L'utilisation de bouchons en acier inoxydable est réservée à des cas particuliers. Une étude préalable des risques de corrosion galvanique est toujours nécessaire avant de retenir une telle solution.

ETANCHEITE

Lorsqu'un contrôle de l'étanchéité, après pose du bouchon, est prescrit, il est impératif de définir une collerette plane usinée d'au moins 7 mm de large, pour permettre un appui correct du système d'étanchement autour du trou. Il est aussi très souvent nécessaire de préconiser l'utilisation d'un produit d'étanchéité lors du montage.

EMMANCHEMENT

La broche d'emmanchement doit prendre appui sur le fond du bouchon, assurer son guidage et permettre une déformation suffisante de la partie conique lors du montage à la presse.

