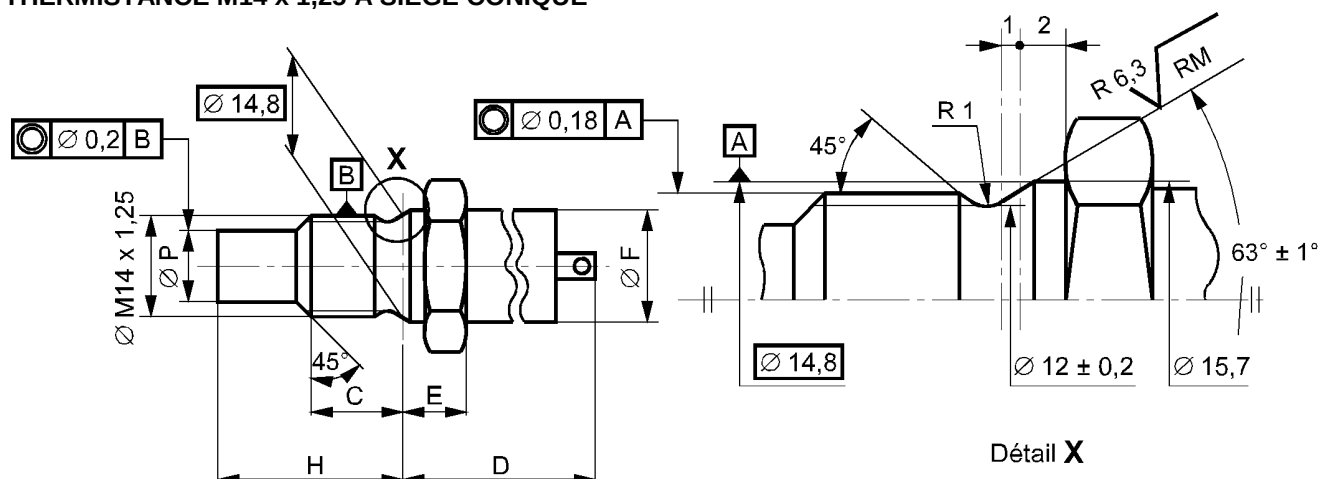


THERMISTANCES

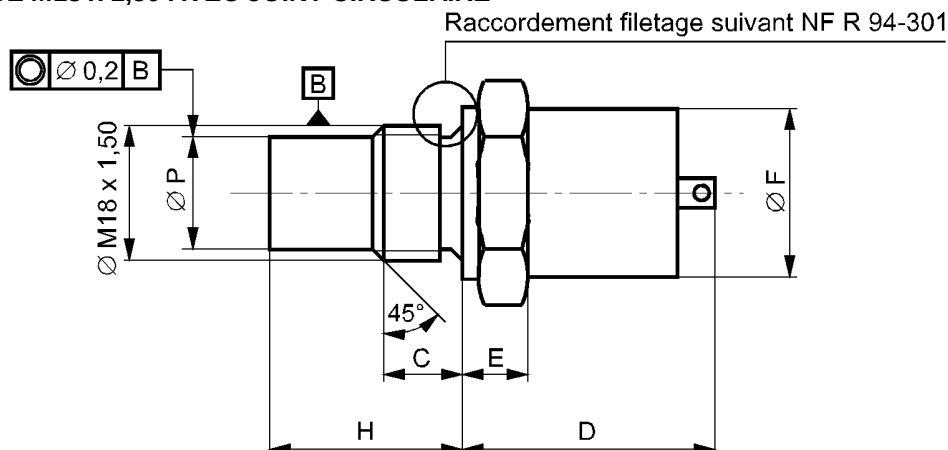
Page 1/13

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

THERMISTANCE M14 x 1,25 A SIEGE CONIQUE



THERMISTANCE M18 x 1,50 AVEC JOINT CIRCULAIRE



Désignation 40 caractères THERMISTANCE M 14 125

Désignation 16 caractères THERMIS M 14 125

Ø nominal	Hexagone sur plats	Ø5 (2)	Ø F max.	H max.	C hauteur en prise	D max.	E min.	Ø P max.	NUMEROS
M14 x 1,25 (1)	16	130 °C	16	26	12	33	8	12	79 05 522 005
M18 x 1,50	22		22		11 min.			16	79 05 522 015

(1) Recommandé pour toute étude nouvelle.

(2) Voir § Terminologie.

SPECIFICATIONS

1. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**1.1. GENERALITES****1.1.1. CONCEPTION GENERALE**

La tension maximale d'utilisation est de 16 V en courant continu.

La partie externe de l'appareil est soumise à la température de l'air ambiant (plage de température - 40 °C à + 110 °C).

La zone de fixation ainsi que le bulbe de l'appareil (partie de l'appareil immergée) sont soumis à la température du fluide (plage de température - 40 °C à θ_5 ; voir § Terminologie).

L'environnement du bulbe peut être de l'huile, du liquide de refroidissement, de l'essence ou du gazole.

Le bulbe peut en outre être soumis de la part du fluide à des états de pression ou de dépression.

L'appareil est constitué par un ensemble d'éléments admis indémontables et son remplacement s'effectue par échange standard.

Toute arête vive ou bavure extérieure coupante est prohibée.

Les éléments en contact avec l'extérieur doivent résister à l'eau chaude, aux produits de stockage ou de protection, aux produits d'entretien et de nettoyage, aux différents carburants, au liquide de freinage et aux impuretés corrosives ou conductrices pouvant être contenues dans l'air ambiant.

La partie de l'appareil en contact avec le fluide ne doit pas libérer de particules susceptibles de modifier les caractéristiques du fluide.

Aucun défaut de matière, tel que soufflure, porosité, fêlure, crique, soudure, trace de choc, déformation, striction, fissuration de durée, etc., n'est admis.

L'appareil doit assurer sa fonction quelle que soit sa position et être capable de supporter sans dommage ni trouble de fonctionnement les secousses et vibrations de son support quelles que soient leurs orientations.

1.1.2. TERMINOLOGIE

Les termes utilisés dans les paragraphes suivants sont ainsi définis :

θ_5 : température maximale d'emploi du fluide (°C)

θ_6 : température ambiante de l'air (°C)

$R\theta$: résistance de la thermistance en fonction de la température.

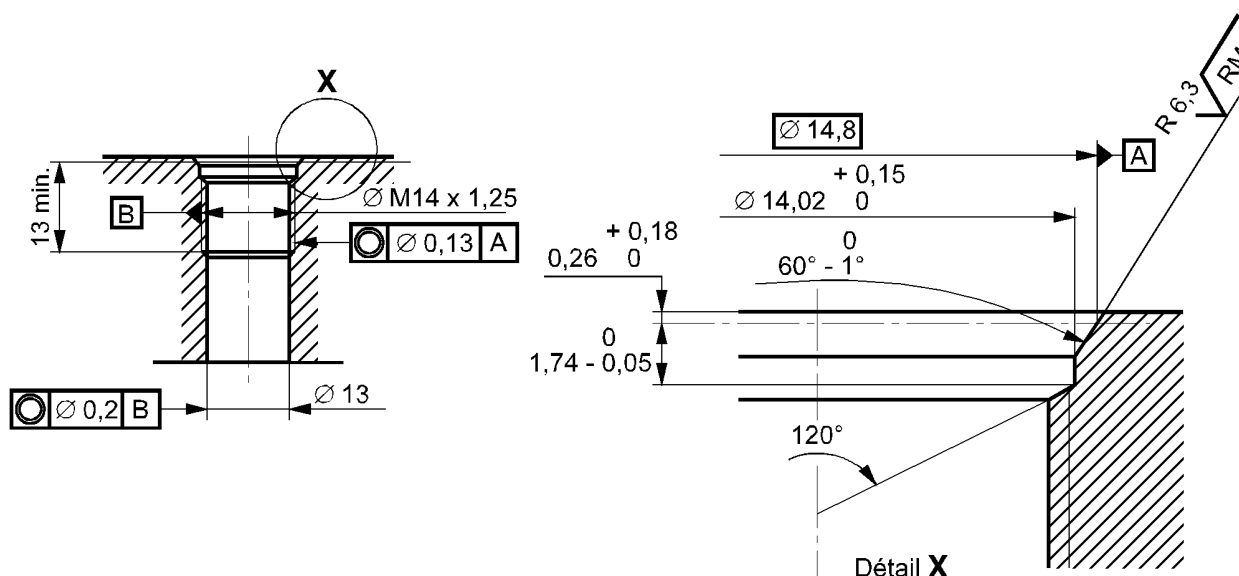
THERMISTANCE	C72 2210	3/13
--------------	----------	------

1.2.CARACTERISTIQUES MECANQUES

1.2.1.FIXATION

Suivant tableau ci-dessous :

DIAMETRE ET PAS	MODE DE FIXATION
M14 x 1,25	Sans joint, siège conique, filetage et raccordement de filetage suivant croquis ci-dessous
M18 x 1,50	Avec joint circulaire, filetage et raccordement de filetage suivant NF R 94-301



1.2.2.BORNES ET CONNEXIONS

Les connexions doivent être réalisées à l'aide de languettes de 6.3 à trou suivant NF R 13-431.

1.2.3.TENUE DES LIAISONS ELECTRIQUES

Suivant cahier des charges B12 5210.

1.2.4.TENUE DU FILETAGE SOUS HEXAGONE

Deux essais sont à effectuer, l'un à - 30 °C, l'autre à 100 °C dans les conditions de montage définies au § Fixation. Pour chacun des deux essais, l'appareil non alimenté est stabilisé pendant 1 heure minimum à la température d'essai. Il est appliqué au filetage 5 cycles de montage et de démontage par serrage au couple suivant valeurs ci-dessous :

- filetage M14 x 1,25, couple de serrage : 25 N.m (- 0,5 / 0 N.m),
- filetage M18 x 1,50, couple de serrage : 35 N.m (- 0,75 / 0 N.m).

Après ces essais, il ne doit pas être constaté de modification des caractéristiques de réglage, des conditions de fonctionnement, ni aucune détérioration mécanique quelconque telle que crique, striction, déformation, dessertissage, débrasage, etc.

THERMISTANCE	C72 2210	4/13
---------------------	-----------------	------

1.3.ETANCHEITE

1.3.1.THERMISTANCE M14 X 1,25 A SIEGE CONIQUE

L'appareil non alimenté doit être serré au couple de 15 N.m (- 1 / 0 N.m) dans un montage en alliage d'aluminium A-S9U3-Y40, cat. 2 (NF A 57-703), portant un filetage intérieur avec raccordement suivant plan du § Fixation.

1.3.2.THERMISTANCE M18 X 1,50 AVEC JOINT CIRCULAIRE

L'appareil non alimenté doit être serré au couple de 30 N.m (- 1 / 0 N.m) dans un montage en acier CC35 trempé et revenu pour R 800 à 900 MPa (NF A 35-551), portant un filetage intérieur avec raccordement suivant norme NF R 943-01.

Il doit être intercalé, entre l'appareil et la face d'appui sur montage, un joint d'étanchéité circulaire en cuivre recuit aux dimensions suivantes :

- diamètre extérieur : 24 (0 /+ 0,1),
- diamètre intérieur : 18,3 (0 /+ 0,3),
- épaisseur : 1 à 1,5.

1.3.3.CONDITIONS D'ESSAI

L'essai d'étanchéité se fait en deux phases (A et B) d'une durée de 15 min chacune avec une température d'air ambiant de 23 ± 5 °C dans les conditions de température et de pression de fluide d'essai définies dans le tableau ci-dessous :

Phase	Fluide d'essai	
	Température	Pression
A	θ_5	2 bar
B	23 ± 5 °C	10 bar

Aucune fuite n'est admise pendant la durée de chacune de ces deux phases d'essai.
Aucune détérioration de l'appareil n'est admise à la fin de l'essai.