

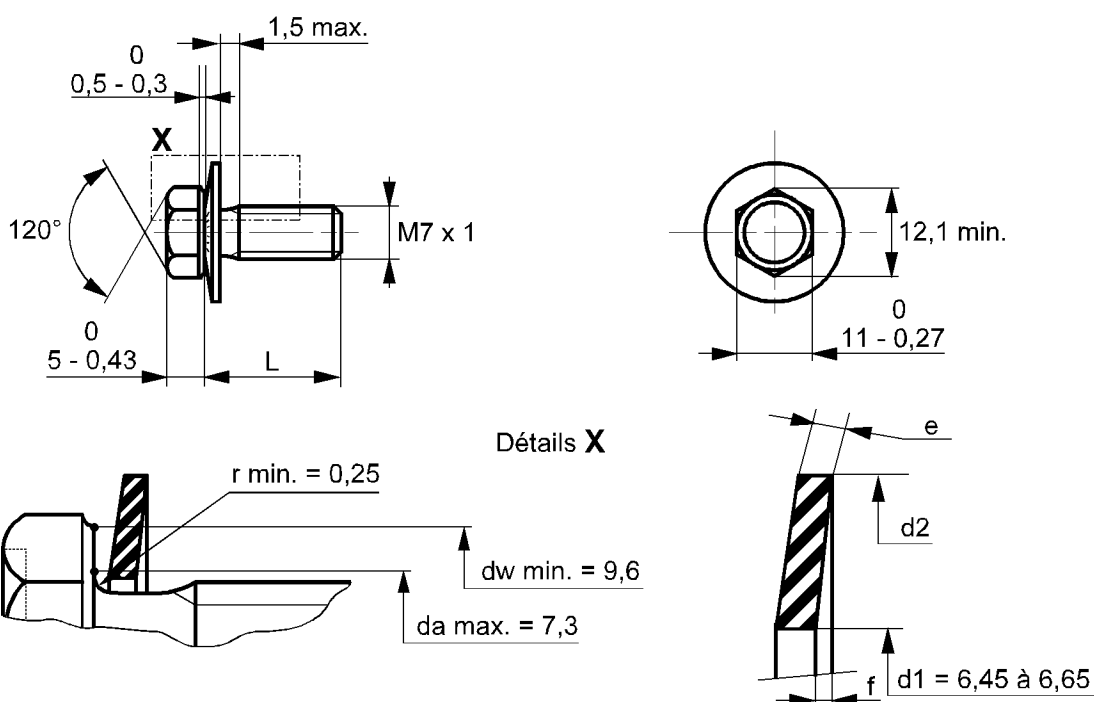
**VIS A TETE HEXAGONALE A BOUT PLAT A RONDELLE EL
ASTIQUE CONIQUE INCORPOREE**

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

PIECES A NE PLUS UTILISER

VIS DE DIAMETRE 7 mm



Les rondelles doivent satisfaire aux essais de la norme C22 5880.

Type Rondelle	d2 ± 0,25	e ± 0,05	f max. (initiale)	fr min. (résiduelle après essai)
Normale (N)	14	1,70	0,60	0,20
Large (L)	20	2,00	0,55	0,25

VIS		Revêtement (*)	RONDELLE (N)
L	Classe de qualité		Numéro
18	8.8	DAC500A	79 03 001 781
70	8.8	DAC500A	79 03 001 782
75	8.8	DAC500A	79 03 001 783

(*) Suivant norme B15 3312.

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/09/1982 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- F: 29/07/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- G: 01/12/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B153312, C225880.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

BOUTS, CONIQUE, ELASTIQUES, HEXAGONALE, INCORPOREES, PLATS, TETE