

VIS A SOUDER A BOUT PLAT

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

PIECES A NE PLUS UTILISER

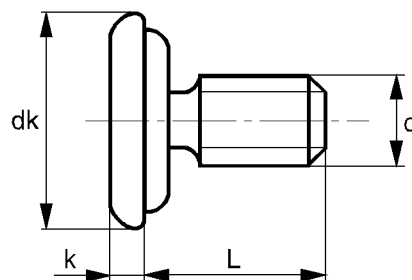
1.VIS NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

A l'exception des indications ci-dessous, les spécifications sont données par la norme C17 1110 (vis à souder à bout plat) et la norme C10 0040 (classes de qualité des vis et goujons à souder).

1.1.DIMENSIONS DEFINIES PAR LA NORME C17 1110

TYPE B

(Vis à bossage annulaire)



TYPES A et B						NUMERO	
d x p	L	dk	k	Matière	Revêtement	Type A	Type B
M6 x 1,00	12	14,5	2,5	Ac. 4.8	Z5		79 03 011 291

1.2.DIMENSIONS NON DEFINIES PAR LA NORME C17 1110

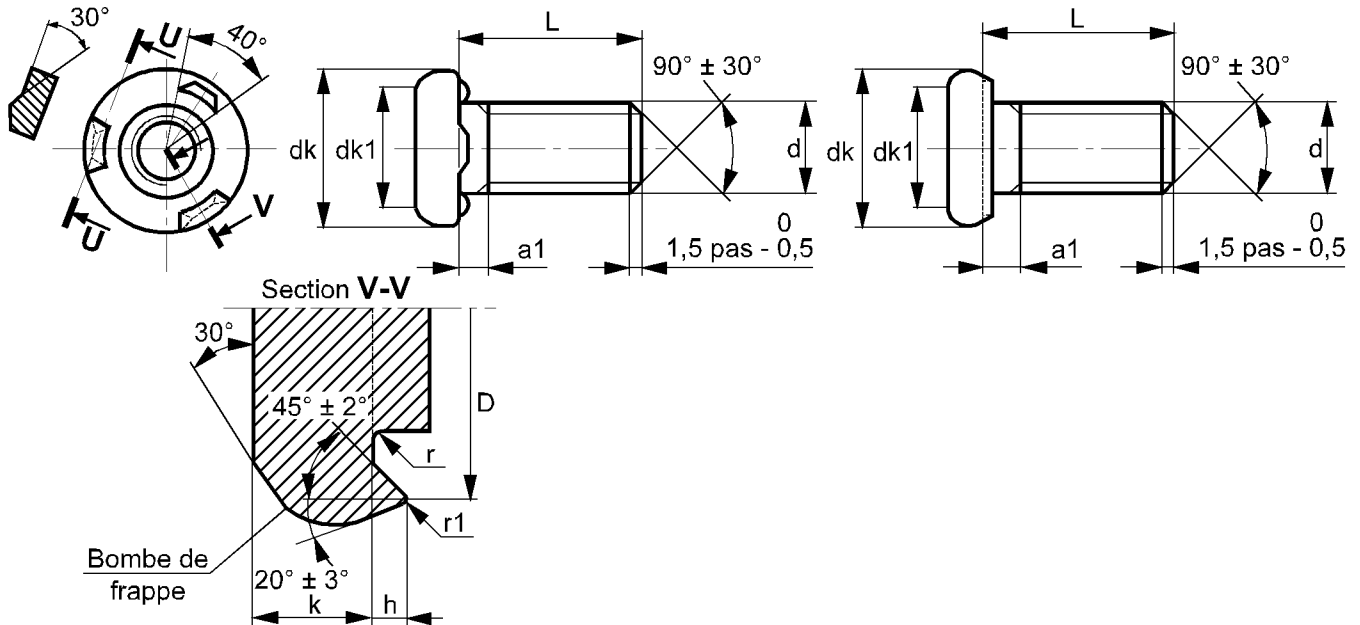
TYPE A

(Vis à trois bossages)

TYPE B

(Vis à bossage annulaire)

Coupe U-U



TYPES A et B												NUMERO	
d x p	L Js 15	dk Js 15	dk1 min.	k h14	h 0 / + 0,1	D ± 0,1	r	r1	a1 max.	Matière	Rev ^t	Type A	Type B
M6 x 1,00	12	10,5	8	2,5	0,8	9,7	0,3	0,3	1,8	Ac. 4.8	Sans		79 03 011 045
M6 x 1,00	40	10,5	8	2,5	0,8	9,7	0,3	0,3	1,8	Ac. 4.8	Sans		79 03 011 038
M7 x 1,00	16	13	9	3	1	11,7	0,3	0,3	2	Ac. 4.8	Sans		79 03 011 039
M8 x 1,25	16	14	10	3	1	12,7	0,3	0,3	3,5	Ac. 4.8	Sans	79 03 011 043	
M8 x 1,25	16	14	10	4	1	12,7	0,3	0,3	3,5	Ac. 6.8	Sans	79 03 011 061	
M8 x 1,25	25	14	10	4	1	12,7	0,3	0,3	3,5	Ac. 6.8	Sans	79 03 011 025	
M8 x 1,25	25	14	10	3	1	12,7	0,3	0,3	2,25	Ac. 4.8	Z5		79 03 011 040