

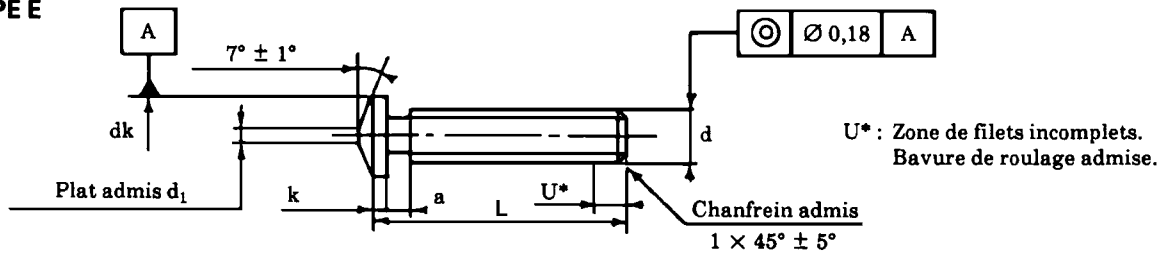
GOUJONS A SOUDER

Page 1/2

INTERDITE POUR ETUDE NOUVELLE ET REMPLACEE PAR LA NORME C17 1136

GOUJONS NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

TYPE E



PIECES A NE PLUS UTILISER

Utiliser les goujons de la norme prioritaire C17 1136.

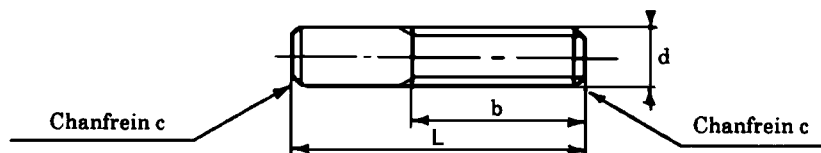
A l'exception des indications ci-après, les goujons sont conformes à ceux de la norme C17

1140.

d x p	L ± 0,3	U max.	dk ± 0,3	k ± 0,2	a max.	d ₁ ≈	Matière	* Revêtement	NUMERO
M6 x 1,00	15	1,2	7	0,8	2,0	0,8	Ac. 4.8	Cu 3	79 03 011 296

* Cu 3 : Flash de cuivre conforme à la définition de Cu 4 (norme B15 4120) à l'exception de l'épaisseur $\geq 3 \mu\text{m}$ et de l'essai de choc thermique qui ne doit pas être effectué.

TYPE G



d x p	L	b	c	Matière	Revêtement	NUMERO
M8 x 1,25	25	$14^{+2,5}_0$	1 à 45°	Ac. 4.8	Sans	79 03 011 051

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/10/1979 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- M: 07/08/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- N: 23/09/1996 - REMISE A JOUR GENERALE - TRANSFERT DES N° 79 03 011 305/306/335 ET SUPPRESSION DU N° 79 03 011 314.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B154120, C171136, C171140.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

GOUJONS, SOUDER