

AXES A SOUDER

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

**L'EMPLOI DE CES PIECES NE CONVENANT PAS A TOUS LES EQUIPEMENTS DE SOUDAGE,
CONSULTER LES SERVICES TECHNIQUES HABILITES DU GROUPE**

AXES FAISANT L'OBJET DE PLANS

Les descriptions ci-après étant incomplètes, se reporter aux plans.

Type : A - Tête à 3 bossages
B - Tête à bossage annulaire
D - Divers

Diamètre	Longueur	Type	NUMERO
3	2,9	D	79 03 011 196
5	10	D	79 03 011 193
6	12	B	79 03 011 373
6	14	D	79 03 011 115
6	16	B	79 03 011 117
6	20	B	79 03 011 118
7	40	D	79 03 011 179
8	16	A	79 03 011 302
8	17	A	79 03 011 121
8	20	B	79 03 011 330
8	25	A	79 03 011 175
8	35	A	79 03 011 085
8	40	A	79 03 011 122
10	25	A	79 03 011 283
10	28	A	79 03 011 126
10	38	B	79 03 011 295
10	45	A	79 03 011 084
12	22	B	79 03 011 198
12	26	B	79 03 011 131

Consignes d'utilisation :

Soudage sur pièces en tôle d'acier doux ou extra-doux. Les axes de types A et B sont soumis aux mêmes consignes d'utilisation que les vis de la norme C17 1110.

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/10/1979 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- H: 21/10/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- J: 07/11/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes C171110.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS