

VIS H AUTONETTOYEUSES A RONDELLE INCORPOREE BOUT PLAT

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

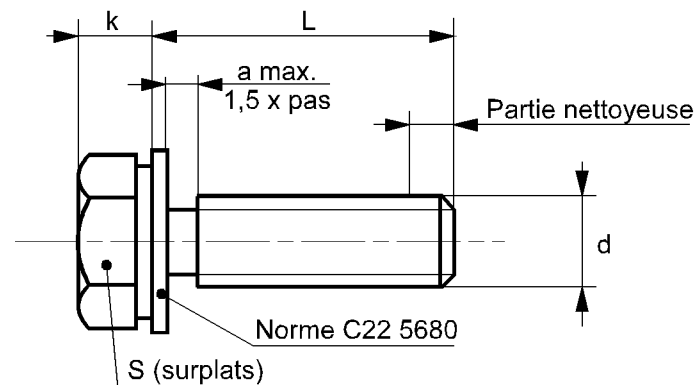
PIECES A NE PLUS UTILISER

PIECES NE FAISANT PAS L'OBJET DE PLANS

A l'exception des indications ci-dessous, les spécifications sont données par la norme C10 0085 (Caractéristiques générales des vis autonettoyeuses), ainsi que par les normes C12 0110 (vis H à bout plat) et C22 5680 (rondelles élastiques planes à dents chevauchantes extérieures).

Les limites d'encombrement avant et après serrage des rondelles de type DE sont identiques à celles qui sont indiquées dans la norme C12 0128.

Vis dont la tête est définie par la norme C12 0110



d x p	L	S	k	Matière	Type de rondelle	Revêtement	NUMERO
M6 x 1,00	20	10	4	Ac. 6.8	DE	Z5DFJR	79 03 019 010
M6 x 1,00	20	10	4	Ac. 6.8	DIL	Z5DFJR	79 03 019 020
M8 x 1,25	25	13	5,5	Ac. 6.8	DE	Z5DFJR	79 03 019 011

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/01/1980 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- E: 21/10/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- F: 02/12/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

C100085, C120110, C120128, C225680.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS